

ZT PRODUKTE

Universell einsetzbare Titaneinbettmasse

Mit der neuen rematitan® Plus Speed stellt Dentaurum eine Universalmasse für den Titanguss vor, die besonders einfach in der Anwendung ist und die Verarbeitungszeit auf zwei Stunden reduziert.

Ob im Modellguss oder in der Kronen- und Brückentechnik, rematitan® Plus Speed ist universell einsetzbar. Das neu patentierte Verfahren zur Stabilisierung der Einbettmasse ermöglicht es, nicht nur bei Endtemperatur aufzusetzen. Nach der erforderlichen Einwirkzeit wird die Muffel aus dem Ofen genommen, kühlt an der Luft ab und wird nach 45 Minuten abgegossen. Damit verkürzt sich die Gesamtverarbeitungszeit auf etwa zwei Stunden. Das spart kostbare Arbeitszeit und bares Geld. Ein weiterer Vorteil der rematitan® Plus Speed ist die sehr glatte und homogene Guss-



rematitan® Plus
SPEED

Die universell einsetzbare Titaneinbettmasse

rematitan® Plus. Die Notwendigkeit der exakten Ofen-temperaturen kann bei der neuentwickelten rematitan®

oberfläche im Vergleich zur konventionell phosphatgebundenen Titaneinbettmasse

Plus Speed vernachlässigt werden, sodass jeder gewöhnliche Laborofen einsetzbar ist. Sowohl für den Modellguss als auch für den Kronen- und Brückenbereich wird nur ein Anmischflüssigkeitskonzentrat benötigt. Unabhängig vom Titanießystem kann ein schneller und wirtschaftlicher Titanguss realisiert werden.

Dentaurum Einbettmassen werden in einer hochmodernen computergesteuerten Fertigungsanlage in Deutschland hergestellt. Jede Charge wird physikalisch-chemisch analysiert und zahntechnisch untersucht. Das umfassende Einbettmassenprogramm von Dentaurum

deckt das ganze Spektrum der Kronen- und Brückentechnik bis zum Modellguss perfekt ab. Kein anderer Hersteller bietet dem Zahntechniker ein so umfangreiches Angebot an Einbettmassen.

Bei Fragen zu rematitan® Plus Speed oder rund um das Thema Titanguss berät Sie die zahntechnische Anwendungsberatung gerne unter Tel. 0 72 31/8 03-4 10. **ZT**

ZT Adresse

DENTAURUM
J. P. Winkelstroeter KG
Turnstr. 31
75228 Ispringen
Tel.: 0 72 31/8 03-0
Fax: 0800/4 14 24 34 (gebührenfrei)
E-Mail: info@dentaurum.de
www.dentaurum.de

Für hochpräzise Bohrungen

Speziell für schwer zerspanbare Werkstoffe konzipierte Busch den neuen Spiralbohrer 203HM.



Greift, wo andere versagen: Buschs Spiralbohrer 203HM.

203 HM aus Feinstkornhartmetall entwickelt.

Die neue Konstruktion des Hartmetall-Spiralbohrers sorgt für eine verbesserte Spanabfuhr und ermöglicht präzise Bohrungen in verschiedensten, auch schwer zerspanbaren, Legierungen. Die Spiralbohrer sind in vier verschiedenen Durchmessern mit einem kurzen Handstück (34 mm) für die Frästechnik lieferbar.

Weitere Informationen können Sie beim Hersteller anfordern. **ZT**

ZT Adresse

Busch & Co. KG
Unterkaltenbach 17-27
51766 Engelskirchen
Tel.: 0 22 63/8 60
Fax: 0 22 63/2 07 41
E-Mail: mail@busch.eu
www.busch.eu

Die Vielfalt von Legierungen, die im Zahntechnikbereich eingesetzt werden, erfordert Instrumente, die deren spezifischen Eigenschaften gerecht werden und eine leichte Handhabung ermöglichen.

Busch & Co. hat zum Anlegen von Bohrungen zur Aufnahme von Retentions- oder Führungsstiften bei Geschleibe-arbeiten den Spiralbohrer

Laborturbine mit Wasserkühlung

Der neue FINO AIR CARVER rüstet Sie bestens für alle Keramikbearbeitungen.

Die kompakte und leistungsstarke Laborturbine ist für die Bearbeitung sämtlicher Hochleistungskeramiken geeignet. Durch das integrierte und einstellbare Wassersprühsystem wird ein Überhitzen der Keramik verhindert. Die Gefahr von Mikrorissen wird dadurch deutlich verringert. Gleichzeitig erhöht sich die Standzeit der rotierenden Instrumente erheblich. Der große Wasservorratsbehälter ermöglicht ein langes und



Die neue wassergekühlte Laborturbine AIR CARVER von FINO.

unterbrechungsfreies Arbeiten. Dabei ist der Wasserstand am seitlichen Sichtfenster jederzeit kontrollierbar. Der Sprühnebel kann fein dosiert oder komplett abgestellt werden. Die Drehzahl wird bequem über das Fußsteuerpedal geregelt. Die FG-Schnellspannvorrichtung ermöglicht ein schnelles und einfaches Wechseln der 1,6-mm-Werkzeuge. Das Gerät ist wartungsarm, lediglich das Rotorlager sollte hin und wieder leicht gefettet werden. **ZT**

Starke Alternativen: Scan Sprays 1 & 2

Mit Scan Sprays hat FINO für jede CAD/CAM-Technologie die passende Lösung.

FINOSCAN Spray 1 ist ein neuentwickeltes, mikropulverisiertes Scan Spray, das intra- und extraoral eingesetzt wer-



Universell einsetzbar: FINOSCAN Spray 1 & 2.

den kann. Eine spezielle Sprühdüse erlaubt die punktgenaue Dosierung ohne Verstopfen. Das Spezial-Treibgas sorgt für ein homogenes Ausprühverhalten und sehr glatte Oberflächen.

FINOSCAN Spray 2 verfügt über eine bewährte Sprühtechnik und dient ausschließlich der extraoralen, indirekten und laborseitigen Anwendung. Beide Produkte sind universell für alle CAD/CAM-Systeme einsetzbar und sorgen für eine exakte optische Aufnahmequalität. Egal, welche Herausforderung Sie meistern möchten, FINOSCAN Spray 1

und 2 bietet für jede Anforderung die passende Lösung. Beide Sprays sind mit Wasser- oder Luft-Sprühstrahl leicht zu entfernen und jeweils in Einheiten zu 50 ml netto (75 ml brutto) erhältlich. **ZT**

ZT Adresse

DT&SHOP GmbH
Mangelsfeld 11-15
97708 Bad Bocklet
Tel.: 0 97 08/90 91 00
Fax: 0 97 08/90 91 25
E-Mail: info@dt-shop.com
www.dt-shop.com

Moderne CoCr-Aufbrennlegierung

Girobond® Soft: Optimal geeignet für die Kronen- und Brückentechnik

Girobond® Soft bietet dem modernen Dentallabor das, was von einer zeitgemäßen Aufbrennlegierung erwartet wird – überzeugend niedrige

leicht zu bearbeiten und für alle Indikationen geeignet ist. Girobond® Soft kann mit allen Schmelzverfahren verarbeitet werden und zeigt

bedenklichen Elementen und zeichnet sich durch sehr gute Korrosionsfestigkeit und Bioverträglichkeit aus. Das Schweißen mit dem Laser ist mühelos möglich, da Girobond® Soft kohlenstofffrei hergestellt wird. Auch die Verblendung mit Metall-Keramiken ist dank des gut eingestellten Wärmeausdehnungskoeffizienten problemlos und sicher. AmannGirrbach liefert Girobond® Soft auch in der 50 g Probierverschöpfung. **ZT**

ZT Adresse

Amann Girrbach GmbH
Dürrenweg 40
75177 Pforzheim
Tel.: 0 72 31/9 57-1 00
E-Mail: germany@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com



AG Girobond® Soft.

Härte (280 HV10), kombiniert mit optimaler Festigkeit (Typ 4) – eine Legierung, die sehr

ein optimales und gutmütiges Aufschmelzverhalten. Die Legierung ist frei von

Neues Gerät für Vakuum-Anmischtechnik

BEGO stellt ein neues automatisches Vakuum-Anmischgerät zum Anmischen von Einbettmasse, Gips, Stumpfmaterial und Dubliersilikon vor: das Motova 300.

Das Motova 300 ist ein Vakuum-Anmischgerät mit automatischer Steuerung des Anmischvorgangs. Dabei bringen vorprogrammierte Mischprogramme für BEGO-Einbettmassen, Gipse und Dubliersilikon optimale und reproduzierbare Ergebnisse. Die Programmparameter für Drehzahl, Drehrichtungswechsel und Zeit können jedoch auch individuell eingestellt und unter eigenem Namen abgespeichert werden. Motova 300 hat einen starken Rührwerksmotor, der auch große Mengen im Anmischbecher (1.200 ml) gleichmäßig rührt. Es stehen vier Rührbecher-



Für den Einsatz als Tischgerät wird für das Motova 300 auch ein sehr attraktiv gestalteter Tischständer angeboten.

fügt über drei Steuerungstasten. Sein Menü wird übersichtlich und selbstklärend im zweizeiligen Display dargestellt. Die Vakuumpumpe erzeugt max. 100 mbar Unterdruck und sorgt für blasenfreies Arbeiten. Alle eingestellten Parameter sind auf dem Display ablesbar. Auf Wunsch wird Motova 300 auch mit einem stabilen Tischständer geliefert. **ZT**

ZT Adresse

BEGO Bremer Goldschlägerei
Wilh. Herbst GmbH & Co. KG
Wilhelm-Herbst-Straße 1
28359 Bremen
Tel.: 04 21/20 28-0
Fax: 04 21/20 28-1 00
E-Mail: info@bego.com
www.bego.com

Größen mit einem Fassungsvermögen von 250–1.200 ml zur Auswahl. Das Gerät ver-