

ZT PRODUKTE

Keramikverdichtung durch Ultraschall

Die Qualität und Ästhetik keramischer Restaurationen werden durch eine gezielte Kondensierung der Schichtung immens erhöht. Der Ultraschallverdichter Ceramosonic S von SHOFU spart dabei Zeit und verhindert Luftsinschlüsse.



Verbessert die Materialeigenschaften von Keramik – und die Ästhetik: Ceramosonic S von SHOFU.

Der Ceramosonic S erzeugt hochfrequente Schwingungen, die eine optimale Verdichtung feuchter Keramikpartikel bewirken, ohne dass sich die Form der Schichtung verändert. Im Vergleich zur manuellen oder mechanischen Verdichtung verhindert die Anwendung des Ultraschallkondensators eine schnelle Trennung der groben und feinen Keramikpartikel. Sie haben eine bessere Kontrolle während der Aufbauphase!

Die Ultraschallschwingungen (28.000 Schwingungen/Sek.) unterstützen die Tiefenwirkung der Keramik, entfernen eventuelle Luftsinschlüsse und erhöhen die physikalische Dichte. Eine höhere Materialdichte gewährleistet eine geringere Brandschrumpfung, einen besseren Verbund zum Metall- und Vollkeramikgerüst sowie eine erhöhte Farbtiefe in Verbindung mit einer homogeneren Oberfläche und ausgezeichneter

mechanischer Festigkeit. Hierdurch schafft der Ceramosonic S im Laboralltag ganz offensichtliche Vorteile:

- Die Reduktion von Luftsinschlüssen liefert brillantere Farben.
- Die Wärmeleitung der Schichtmassen zu den Vollkeramikgerüsten ist identisch, wodurch ein höherer Verbund auf metallkeramischen und vollkeramischen Gerüsten erzielt wird.
- Der Anwender erzielt außerdem eine Zeitersparnis, denn es werden weniger Korrekturbrände nötig.
- Der Ceramosonic S gibt dem Techniker zudem eine bessere Kontrolle während der Aufbauphase – so erreicht er schlussendlich eine höhere interne Festigkeit der Schichtkeramik. **ZT**

ZT Adresse

SHOFU Dental GmbH
Am Brüll 17
40878 Ratingen
Tel.: 0 21 02/86 64-0
Fax: 0 21 02/86 64-65
E-Mail: info@shofu.de
www.shofu.de

Labor-Praxis-Beziehung neu vertieft

Dreidimensionale Implantatplanung für funktionale und ästhetische Prothetik mit höchster Präzision und Sicherheit – CeHa imPLANT® powered by med3D.

Das professionelle Dienstleistungstool CeHa imPLANT® von C. HAFNER definiert die Beziehung zwischen zahn-technischem Labor und Zahnarztpraxis neu. Über die Anfertigung einer Planungsschablone für die Computertomografie, die dreidimensionale Implantatplanung am Computer bis hin zur Erstellung einer präzisen intraoperativen Bohrschablone kann die Zahntechnik dem Zahnarzt eine wertvolle Dienstleistung anbieten. Möglich wird dies durch die CeHa imPLANT® Software mit einer speziell auf diese Bedürfnisse abgestimmten Labor- und Klinik-Version. CeHa imPLANT® wurde auf der Basis des bewährten Implantatplanungssystems implant3D von med 3D und C. HAFNER geschaffen.

CeHa imPLANT® ist ein Hard- und Softwaresystem, das mithilfe dreidimensionaler Implantatplanung die sichere Chirurgie und funktionale, ästhetische Prothetik ermöglicht. Durch das Zusammenspiel von Zahntechniker, Radiologen und Zahnärzten entstehen hochpräzise, passgenaue und sichere Bohrschablonen, die sich aus einer vorher festgelegten Ästhetik ableiten. CeHa imPLANT® ermöglicht bereits in der Planungsphase vollständige und genaue Aus-

sagen über die spätere Ästhetik, den zu erwartenden Operationsaufwand, die endgültige prothetische Lösung sowie die voraussichtlichen

Ein vierstufiges Dienstleistungskonzept des Labors, bestehend aus Ästhetik-Anprobe, CT-Schablone, 3-D-Planungsvorbereitung und



CT-Schablone mit Referenzmarke.

Kosten. Um den steigenden Ansprüchen der Patienten in Bezug auf Aussehen und Wohlbefinden in allen Altersstufen eine qualitativ hochwertige Lösung zu bieten, ist die Implantologie unverzichtbarer Bestandteil zahnärztlicher Versorgung. CeHa imPLANT® schafft die Voraussetzung für Labor und Praxis gleichermaßen, um im wachsenden implantologischen Markt mit zunehmend hochwertiger Prothetik ihre Zukunft zu sichern.

Bohrschablone, gewährleistet die langfristige und stabile Partnerschaft mit der Zahnarztpraxis. **ZT**

ZT Adresse

C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold- und Silberscheideanstalt
Bleichstr. 13-17
75173 Pforzheim
Tel.: 0 72 31/9 20-0
Fax: 0 72 31/9 20-2 08
E-Mail: dental@c-hafner.de
www.c-hafner.de

Präzises Arbeiten dank Splitcast

Mit dem neuen Fixator von Klasse 4 – Die Modellmacher bekommt die Anfertigung einer Unterfütterung eine neue Qualität, denn das Modell wird direkt im integrierten Sockelformer erstellt.

Sollten dabei die drei Säulen störend sein, kann das Modell auch im Gleichgeformten Konter gefertigt und dann umgesetzt werden. Mittels der Splitcast-Funktion kann sowohl das Modell als auch der Konter jederzeit aus dem Gerät entnommen und präzise

Die Modellmacher können parallel mehrere Arbeiten gefertigt werden. Das mühsame Herauslagern des Gipses aus dem Gerät entfällt. Der aus Edelstahl gefertigte Fixator bleibt deshalb auf Jahre anscheinlich und präzise. Die Splitcast-Funktion ermöglicht



Erstellung des Modells direkt im Sockelformer – mit dem Fixator von Klasse 4 – Die Modellmacher.

wieder zurückgeführt werden. So kann bei einer gleichzeitigen Erweiterung das Unterfütterungsmodell im Klasse 4-Fixator bleiben und der Gegenbiss anschließend im Konter fixiert werden. Eine Umsetzung in den Artikulator ist nicht mehr nötig. Bei herkömmlichen Unterfütterungsgeräten bleibt das Gerät blockiert, bis die Modelle wieder herausgeschlagen werden. Im Fixator von Klasse 4 –

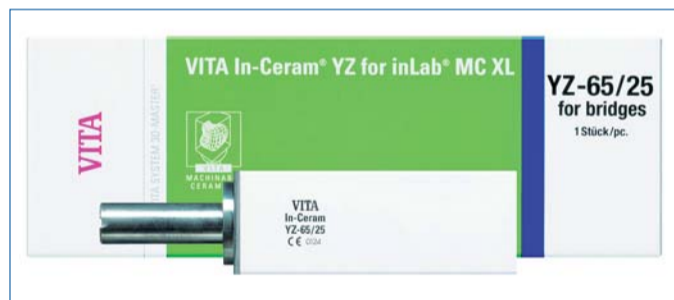
auch die zeitsparende Anfertigung von Reparaturen und Aufbisschienen. **ZT**

ZT Adresse

Klasse 4 Dental GmbH
Bismarckstraße 21
86159 Augsburg
Tel.: 08 21/60 89 14-0
Fax: 08 21/60 89 14-10
E-Mail: info@klasse4.de
www.klasse4.de

YZ – Basis für acht Einheiten

VITA baut die In-Ceram Produktreihe strategisch aus: Yttriumteilstabilisiertes Zirkondioxid (YZ) ist die Basis für bis zu acht Einheiten.



Mit der neuen Blockgeometrie der VITA In-Ceram YZ Blöcke for MC XL sind nun größere, längere und stärker gekrümmte Brückengerüste möglich.

Mit den neuen VITA In-Ceram YZ Big-Blocks aus Yttriumteilstabilisiertem Zirkondioxid (YZ) – dem „keramischen Stahl“ mit der Festigkeit von mehr als 900 MPa* (22 x 25 x 65 mm) – können jetzt größere, längere und stärker gekrümmte Brückengerüste hergestellt werden. Alle VITA In-Ceram YZ-Gerüste sind mit der VITA In-Ceram YZ COLORING LIQUID individuell einfärbbar. Das Verblendmaterial VITA VM 9 verleiht der Restauration die einmalig schmelzähnlichen Eigenschaften eines natürlichen Zahns. VITA In-Ceram verbindet Verarbeitungssicherheit mit klinischem Erfolg, bewiesen durch 16 Millionen erstellte Restaurationen – weltweit.

Seit November stehen den Sirona inLab MC XL Anwendern die neuen Blocks zur Verfügung. Lieferbar sind die Blocks in der Normalpackung mit einem Stück und der Großpackung mit drei Stück. **ZT**

* Edward A. McLaren, Russel A. Giordano II, Quintessenz Zahntechnik 2007; 33(1): 78–92.

ZT Adresse

VITA Zahnfabrik
H. Rauter GmbH & Co. KG
Postfach 1338
79704 Bad Säckingen
Tel.: 0 77 61/5 62-0
Fax: 0 77 61/5 62-2 99
E-Mail: info@vita-zahnfabrik.com
www.vita-zahnfabrik.de

Automatisches Vakuum-Anmischgerät

Motova 300 ist ein Vakuum-Anmischgerät mit automatischer Steuerung des Anmischvorgangs.

Vorprogrammierte Mischprogramme orientieren sich an chemischen, physikalischen Erfordernissen der Anmischgüter. So liefern sie für BEGO-Einbettmassen, Gipse und Dubliersilikone optimale und reproduzierbare Ergebnisse. Die Programmparameter für Drehzahl, Drehrichtungswechsel und Zeit können jedoch auch individuell eingestellt und unter eigenem Namen abgespeichert werden.

Motova 300 hat einen starken Rührwerkmotor, der auch große Mengen im Anmischbecher (1.200 ml) gleichmäßig rührt. Die Anmischbecher werden mittels Vakuum an der Rührwerkkupplung fixiert, das erspart das lästige Einkoppeln in mechanische Haltevorrichtungen. Das Gerät verfügt über drei Steuerungstasten. Sein Menü wird übersichtlich und selbsterklärend im zweizeiligen Display dargestellt und vier Rührbecher-Größen mit einem Fassungsvermögen von 250–1.200 ml stehen zur Auswahl. Die Vakuumpumpe erzeugt maximal 100 mbar Unterdruck und sorgt für blasenfreies Arbeiten. Alle eingestellten Parameter sind auf dem Display ablesbar. Auf Wunsch



BEGO Motova 300 – Das automatische Vakuum-Anmischgerät einer neuen Generation.

wird Motova 300 auch mit einem stabilen und attraktiv gestalteten Tischständer geliefert. **ZT**

ZT Adresse

BEGO Bremer Goldschlägerei
Wilh. Herbst GmbH & Co. KG
Technologiepark Universität
Wilhelm-Herbst-Str. 1
28359 Bremen
Tel.: 04 21/20 28-0
Fax: 04 21/20 28-1 00
E-Mail: info@bego.com
www.bego.com