

Aluminiumoxid-Verblendkeramik Mit Sicherheit farbidentisch

Mit ALLUX® steht zum ersten Mal eine Verblendkeramik für Aluminiumoxid-Gerüstmaterial zur Verfügung, welche die Produktivität des Labors aktiv unterstützt. Das Zauberwort heißt Farbidentität. Alles ist beim Schichten und im Endergebnis gleich wie bei der Verblendkeramik REFLEX®, außer natürlich der WAK-Bereich. Damit ist bei einfacher 3-Schicht-Technik mit beiden Keramiken ein farbidentisches Ergebnis zu erzielen. Hierzu gesellen sich eine Menge zum Teil analoger Vorteile, wie: leichte und treffsichere Reproduktion des V-Farbringes, außergewöhnlich natürliches Farbverhalten, brennstabile Opaleszenz, perfekte Handlingeigenschaften, sichere Anwendung, robustes Brennverhalten und minimale Schrumpfung.



Der einfache und rationelle Sortimentaufbau von ALLUX ermöglicht einen preisgünstigen Einstieg in die Welt der Vollkeramik.

Genau wie bei der Verblendkeramik REFLEX® liegt auch bei ALLUX® der Technologievorsprung in der einzigartigen Mikrostruktur. Diese charakterisiert sich durch den Begriff HDAM™ (High Density Advanced Microstructure). Hinter dem Begriff HDAM™ ver-

birgt sich eine außergewöhnlich homogene und dichte leuzitfreie Silikatglaskeramik, die durch herausragende physikalische Eigenschaften besticht. Dazu zählen in erster Linie glatte Oberflächen, plaqueresistentes, gingivafreundliches und vor allem antagonistenschonendes Verhalten. Die aus oben genannten Gründen besonders gut im Mund polierbare Verblendkeramik besitzt außerdem eine sehr hohe Biegefestigkeit von 120 MPa.

Wieland Dental +Technik
Schwenninger Straße 13
75179 Pforzheim
E-Mail: info@wieland-dental.de
www.wieland-dental.de
Auf der IDS 2005: Halle 14.1,
Stand F020-G021

Mikromotor: Eine außergewöhnliche Leistung

Das elektrische Mikromotor-Laborsystem NSK Ultimate 500 SB/LG wurde als Desktop-Ausführung in der Spitzenserie unter den Laborprodukten eingeführt. Das Gerät der Serie Ultimate 500 wird



über einen Mikroprozessor geregelt und ermöglicht die maximale Leistung des eingebauten bürstenlosen Mikromotors. Der Drehzahlbereich reicht insgesamt von min. 1.000 min⁻¹ bis max. 50.000 min⁻¹. Es stehen beim Kauf die 3 Modelle Torque, Compact und E-Type des Ultimate 500 Mikromotors zur Auswahl.

Der Mikromotor des Typs Torque bietet Höchstleistung in seiner

Klasse, d. h. 250 W maximale Leistung und 8,7 Ncm maximales Drehmoment. Der Motor des Typs Compact ist leicht, komfortabel in der Handhabung und damit speziell für Frauen ausgelegt. Der Mikromotor des Typs E-Type hat die gleichen Leistungsmerkmale wie Typ Compact und kann an alle ISO E-Type Handstücke und Winkelstücke angeschlossen werden. Die NSK Ultimate 500 bürstenlosen Mikromotoren sind absolut wartungsfrei.

Die interne Lastprüfung von NSK hat die Haltbarkeit im Dauerbetrieb für mehr als 5.000 Stunden nachgewiesen. Der hermetisch bürstenlose Motor reduziert den Geräuschpegel um 20 % im Vergleich zu anderen konventionellen Modellen. Hierdurch wird die Arbeitsumgebung ruhiger und angenehmer. Die Serie Ultimate 500 bietet die optimale Mikroprozessorsteuerung des Mikromotors. Der Mikroprozessor regelt sich automatisch auf die optimale Drehzahl und das optimale Drehmoment. Zittern und Springen der Bohrer wurden eliminiert. Hierdurch ist ein präziseres und glatteres Schneiden und Polieren möglich. Der Ultimate 500 Mikroprozessor verfügt über eine Eigendiagnosefunktion und ein Fehlercode-Display. Der Mikroprozessor entdeckt den Fehler und meldet den Zustand in sechs unterschiedlichen Fehlercodes auf dem digitalen Display.

NSK Europe GmbH
Westerbachstr. 58
60489 Frankfurt am Main
E-Mail: info@nsk-europe.de
www.nsk-europe.de
Auf der IDS 2005: Halle 13.1, Stand D 030-E 031

Die Beiträge in dieser Rubrik basieren auf den Angaben der Hersteller und spiegeln nicht immer die Meinung der Redaktion wider.