

NEM-Legierungen	Adentatec GmbH	Amann Girrbach GmbH	anaxdent GmbH
			
1 Hersteller	Adentatec GmbH	Amann Girrbach AG	anaxdent GmbH
2 Name der Legierung	System NE	Girobond® NB	anax NP I
3 Vertrieb	Adentatec GmbH – Competence in Dental Ringstraße 38–44 50996 Köln	Amann Girrbach GmbH Dürrenweg 40 75177 Pforzheim	anaxdent GmbH Olgastraße 120a 70180 Stuttgart
4 Im Markt befindlich seit	2006	2003	2002
5 Zusammensetzung	Co 65/Cr 20/W 6,5/Mo 6,5/Si 0,85/ Fe < 0,5/Mn 0,85/Sonstige < 0,1 (%)	Co 62/Cr 26/Mo 5/W 5/Si 1/ Ce, Nb, Fe, N < 1 (%)	Co 61,3/Cr 25,2/Mo 6/Nb 1/W 5/Si 0,8/ Mn 0,7 (%)
6 Empfohlene Vorwärmtemperatur der Muffel	900 °C	950–1.050 °C	900–950 °C
7 Empfohlene Einbettmasse/n	Adenta-Vest CB	Giroinvest® Super	anaxvest PM inkl. HiEx Liquid
8 Schmelzintervall	1.405–1.420 °C	1.370–1.400 °C	1.300–1.400 °C
9 Gießtemperatur	1.470 °C	1.510 °C	ca. 1.550 °C (abziehen bevor letzter Schatten verschwindet)
10 Indikationen	–	Kronen-/Brückentechnik, Suprakonstruktionen, großspannige Teleskoparbeiten	Kronen, Brücken, Einstückguss, Teleskope
11 Dichte	8,4 g/cm ³	8,6 g/cm ³	8,6 g/cm ³
12 Löslichkeit pro Tag (entspr. DIN EN ISO 10271)	–	< 10 µg/cm ² x 7d	< 100 µg/cm ² x 7d
13 E-Modul	190.000 MPa	210.000 MPa	220.000 MPa
14 Metall/Keramik-Verbundfestigkeit nach Schwickerath	–	50 MPa (Creation CC ohne Oxidbrand mit Bonder Crea Alloy Bond)	–
15 WAK	14,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (20–600 °C)	14,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (25–500 °C)	14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (25–500 °C)
16 Getestete Keramiken	hochschmelzende Keramiken	Creation CC Metallkeramik	Creation, VITA VM® 13, Pulse
17 Empfohlene Abkühlung nach dem Brand	Langzeitabkühlung	Langzeitabkühlung ab drei zusammenhängenden Einheiten (6 bis 8 Min.)	Einzelkrone 650 °C, 3- bis 6-gliedrige Brücken 500 °C, zehnr-/mehrgliedrige Brücken abkühlen bis auf fast Raumtemperatur, Einstückgussarbeiten mit keramischer Verblendung (je nach Größe) 350–400 °C
18 Lote a) vor dem Brand Lote b) nach dem Brand	a) Kobalt-Basis-Lot b) –	a) CoCrMo-Lot (Girosolder) b) (WGL-)Lot	a) – b) –
19 Preis pro 100 Gramm (Stand vom 30. Juni 2008) bei Abnahme von a) 250 g b) 1.000 g	a) 33,00 € b) 30,85 €	a) 56,40 € b) 49,80 €	a) 45,00 € b) 35,00 €
20 Universitäre Studien	–	–	–
21 Besonderheiten aus Sicht des Herstellers	gute Ausarbeitung, helles Oxid, verwendet für Teleskop-Geschiebe-Arbeiten	kohlenstofffrei, optimal laserschweißbar, Ce-Anteil schützt vor Langzeitkorrosion, leicht polierbar, satter Hochglanz	einfaches Gießen, schöne Ausarbeitung, gute Fräs-/Polierbarkeit
22 Hotline und weitere Infos	Tel.: 02 21/3 59 61 00 www.adentatec.com	Tel.: 0 72 31/95 71 00 www.amanngirrbach.com	Tel.: 07 11/6 20 09 20 www.anaxdent.com