

Ausgefuchste Präzision für die Metallbearbeitung

Ein Beitrag von Julius Lorbiecki



UNTERNEHMENSPORTFOLIO /// Wer NEM-Legierungen bearbeitet, weiß: Diese Materialien sind zäh und stabil – aber genau darin liegt auch die Herausforderung. Effizienter Abtrag, kontrolliertes Arbeiten und zugleich eine glatte Oberfläche? Mit der dritten Generation der patentierten FOX-Fräser bietet acurata eine Lösung, die Präzision, Qualität und Langlebigkeit auf ein neues Niveau hebt.

Nichtedelmetall-Legierungen gehören seit Jahren zum festen Materialportfolio der Zahntechnik. Ob gefräst oder lasergesintert – ihre hohe Stabilität ist für langlebige Restaurationen unverzichtbar. Für die Bearbeitung bedeutet das jedoch: hoher Bear-

beitungsaufwand, mehrstufige Arbeitsschritte und ein erhöhter Verschleiß an den Werkzeugen. Genau hier setzt acurata mit den FOX-Fräsern an – entwickelt, um auch die anspruchsvollsten NEM-Restaurationen souverän zu meistern. Die Instrumente sind das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung und konsequenter Weiterentwicklung. Nach der klassischen NEM-Kollektion und den leistungsstarken RRX-Fräsern präsentiert acurata mit FOX ein Produkt, das den Laboralltag spürbar erleichtert. „Ausgefuchst“ ist hier nicht nur ein Name, sondern Programm: Intelligente Geometrien, raffinierte Details und kompromisslose Qualität „made in Germany“ machen den Unterschied.

Kernstück der Fräser ist der neuartige Querhieb. Feine Spanbrecher in Form geschlossener Ellipsen sorgen dafür, dass beim Fräsen besonders kleine, feine Späne entstehen. Diese sind nicht nur angenehm im Handling, da sie nicht in die Haut stechen, sondern verbessern zugleich die Arbeitskontrolle. So laufen die FOX-Fräser besonders ruhig und schneiden effizient in das Werkstück, ohne das Risiko, Rattermarken zu erzeugen. Hinzu kommt die Gruppenverzahnung: Bis zu neun Gruppen wechseln sich pro Umdrehung ab – grobe und feine Verzahnungen arbeiten Hand in Hand. Das Ergebnis: eine Kombination aus höchster Abtragsleistung und gleichzeitig besonders glatten Oberflächen. So reduziert sich der Aufwand für die Nachbearbeitung erheblich und man schafft eine annähernd vorpolierte Oberfläche.



„Ausgefuchst“ ist hier nicht nur ein Name,
sondern Programm: **Intelligente Geometrien,**
raffinierte Details und kompromisslose Qualität
„made in Germany“ machen den Unterschied.



Über acurata

Hinter der FOX-Serie steht die über 45-jährige Tradition von acurata. Das bayerische Unternehmen gilt seit Jahrzehnten als Spezialist für rotierende Dentalinstrumente. Rohstoffkontrollen, Fachkräfte aus der Region und hochpräzise Fertigungsprozesse bilden die Basis für Produkte, die weltweit Vertrauen genießen. Mit FOX zeigt acurata einmal mehr, wie Innovation, Präzision und Langlebigkeit im Einklang stehen.

Infos zum Autor



Infos zum Unternehmen



INFORMATION ///

Julius Lorbiecki

Produktmanager acurata GmbH & Co. KGaA
www.acurata.de

Für die Techniker im Labor bedeutet das: weniger Werkzeugwechsel, flüssigere Arbeitsprozesse und mehr Flexibilität. Abhängig vom Arbeitsdruck können die FOX-Fräser sowohl aggressiv abtragen als auch glättend eingesetzt werden. Damit lassen sich Bearbeitungsschritte flexibel variieren, ohne das Instrument wechseln zu müssen – ein spürbarer Gewinn an Effizienz und Komfort. Auch das Eindringverhalten in den Werkstoff wurde optimiert. FOX-Fräser „beißen“ sich nicht unkontrolliert fest, sondern gleiten gleichmäßig in die Legierung. Das sorgt für ein sicheres, kraftschonendes Arbeiten und entlastet sowohl den Techniker als auch die Materialien.

Hochmoderne Werkstoffe stellen auch an die Instrumente immer größere Anforderungen. acurata begegnet diesem Anspruch mit speziell entwickelten, widerstandsfähigen Beschichtungen. Die FOX-Fräser sind so ausgelegt, dass ihre Standzeiten deutlich verlängert werden – ohne Einbußen bei Präzision oder Schnittqualität. Für Labore bedeutet das: weniger Werkzeugverschleiß, weniger Kosten und jederzeit verlässliche Ergebnisse. Kurz gesagt: Die Bearbeitung zäher NEM-Legierungen muss kein Kraftakt sein. Mit den FOX-Fräsern von acurata wird aus einer Herausforderung ein kontrollierter, effizienter und zuverlässiger Arbeitsschritt. Präzision, Langlebigkeit und glatte Oberflächen – dafür steht FOX.

