

**C.HAFNER GmbH + Co. KG**

Maybachstraße 4, 71299 Wimsheim

Tel.: +49 7044 90333-0

info@c-hafner.de | www.c-hafner.de



Geschäftsführung: Birgitta Hafner, Dr. Philipp Reisert | Gründungsjahr: 1850

**Unser Unternehmen produziert/verreibt folgende Produkte:**

- Edelmetalllegierungen
- Galvanosysteme
- Recycling edelmetallhaltiger Abfälle (Scheidgut, Gekrätz)
- Fräsen in Edelmetall
- Handel mit Edelmetallen, Barren

**Hauptprodukte des Unternehmens:**

Produktart	Bezeichnung
Gefräste Gerüste aus Edelmetall	Orplid Keramik 3, CeHa MILL Plus, Orplid Keramik 5, Orplid GK, Orplid H, Pangold Keramik N2
Edelmetalllegierungen	Orplid Keramik 5, CeHa LIGHT® Plus
Galvanotechnik	HELIOFORM® und AGC®-Geräte und -Bäder

### Digitale Fertigung von Edelmetall – für jedes zahntechnische Labor eine wirtschaftliche Option

C.HAFNER hat mit Fräsen in Edelmetall eine attraktive Dienstleistung geschaffen, die das Edelmetall in der digitalen Prozesskette verfügbar macht. Das wichtigste Argument: Digitalfertigung von Edelmetall ist für jedes Labor eine wirtschaftliche Option! Manche Labore verarbeiten viel Edelmetall, manche eher wenig und andere wiederum gar keine Edelmetalle. Es gibt immer noch eine Reihe von Laboren, die nach wie vor effizient und erfolgreich im klassischen Gießverfahren arbeitet, während eine zunehmende Anzahl auf die Nutzung digitaler Technologien und einen breiten Werkstoffmix setzt. In allen Fällen zählt: Die digitale Fertigung von C.HAFNER ist für jeden Labortyp eine Option – vor allem wenn es gilt, die Wirtschaftlichkeit und damit den Ertrag eines Labors zu optimieren. Die spezifischen und bewährten Vorteile von Edelmetalllegierungen wie Langlebigkeit und Biokompatibilität sind mit diesen innovativen Dienstleistungen also nicht länger der traditionellen Verarbeitung durch Guss vorbehalten. Jedoch gilt: Unabhängig von Quantität und Verarbeitungsprozess lassen sich Edelmetalle mithilfe von Edelmetallfräsen oder -drucken von C.HAFNER in jeden Workflow integrieren. Das steigert die Wirtschaftlichkeit eines Labors nachhaltig! Die cehaGOLD®-Gerüste werden aus massiven Edelmetallrohlingen gefräst. Hierzu ist es notwendig, die erforderlichen Fräsrohlinge in einer entsprechend hohen Qualität herzustellen und mit speziell angepassten Frässtrategien sowie Werkzeugen zu bearbeiten. C.HAFNER verarbeitet STL-Datensätze von offenen Scansystemen und CAD-Lösungen, die vom Kunden bequem per Internet zu C.HAFNER gesendet werden. Angeboten wird die digitale Herstellung von Kronen und Brücken aller Spannweiten (auch vollanatomisch), Teleskopen (Primär- und Sekundärteile), Stegen, Inlays und Onlays sowie von direkt verschraubten Implantatsuprastrukturen aus sechs be-

währten Edelmetalllegierungen. Insbesondere das neue All-in-ONE Verfahren zur Herstellung von Teleskopen erleichtert dem Anwender durch eine sichere zeitliche und finanzielle Kalkulierbarkeit die Arbeit. Die gleichzeitige Herstellung von Primär- und Sekundärteil in praktisch einem Arbeitsgang ohne aufwendigen Scan des Primärteils ist ein deutlicher Vorteil des C.HAFNER-Portfolios. Mit dieser Weiterentwicklung sichert sich C.HAFNER weiterhin eine führende Position im Edelmetallmarkt. Weitere Informationen zu Fräsen in Edelmetall liefern die Websites [www.fraesen-in-edelmetall.de](http://www.fraesen-in-edelmetall.de) und [www.cehagold.de](http://www.cehagold.de).



Fräsen von Edelmetallgerüsten



All-in-ONE gefertigte Teleskope aus Edelmetall

# MEDIT i900 Mobility



## Grenzenlose Freiheit. Echte Mobilität.

Der Medit i900 Mobility ist der erste iPad kompatible Intraoralscanner der Welt. Er überzeugt mit Wi-Fi-6E-Technologie, hochauflösender 10-MP-Bildgebung und ergonomischem Design. Für präzise Scans, maximale Bewegungsfreiheit und effiziente Zusammenarbeit zwischen Praxis und Labor.



QR-Code scannen und mehr erfahren.