

Farbmessgerät:

Leistungsfähige Farbestimmung

Eine individuelle Farbproduktion gelingt nur auf Basis einer exakten Farbestimmung. Eine fotospektrometrische Messung mit dem neuen VITA Easyshade Advance verspricht dabei eine signifikant höhere Treffsicherheit. Die Software des Systems konnte nochmals optimiert werden. Einerseits wurde die Leistungsfähigkeit erheblich gesteigert und es kann völlig unabhängig von äußeren Einflüssen wie z.B. dem Umgebungslicht in Sekundenschnelle zuverlässig reproduzierbar die Grundfarbe natürlicher Zähne bzw. von Zahnersatz bestimmt wer-

den. Des Weiteren ist es nun durch den VITABLOC-Modus möglich, die VITABLOC-Farben präzise zu bestimmen, sodass nun auch die digitale Zahnfarbmessung im CAD/CAM-Zeitalter angekommen ist. Gleichzeitig punktet VITA Easyshade Advance durch sein ergonomisch-innovatives Design und ausgeprägte Anwenderfreundlichkeit.

Weitere Informationen zum VITA Produkt- und Leistungsangebot sind unter www.vita-zahnfabrik.com und telefonisch über die VITA Hotline 0 77 61/56 22 22 erhältlich.



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Tel.: 0 77 61/5 62 - 0
www.vita-zahnfabrik.com

Modellherstellung:

Digitale Präzisionsmodelle

dentona gibt erstmalig dem Dentallabor die Möglichkeit, inhouse die online erhaltenen Scandaten zu einem Präzisionsmodell wirtschaftlich zu verarbeiten. Durch die Möglichkeit der Verarbeitung digitaler Abform-

Die Maschine: 3D vario-mill 5^A ist die Hochleistungsfräsmaschine mit der 5-Achsen Simultantechnik, perfekt geeignet für jede Dentallaborgröße. Optimiert für die wirtschaftliche Herstellung von Präzisions-

Frässystemen bewährt. Die besondere Gefügestruktur erlaubt das schnelle Schruppen des Rohlings mit groben Fräs Werkzeugen und bildet gleichzeitig perfekt die Fissuren der Okklusalfächen nach dem Feinschliffen mit



Modellfräsen in der 3D vario-mill 5^A



Gefrästes Modell ...



... auf dento-base Sockelplatte.

daten im Labor bleiben Flexibilität und Unabhängigkeit erhalten, die Kostenstruktur und der Einfluss auf das Qualitätsniveau sind weiter in der Hand des Labors.

Die Methode: Der Techniker konstruiert mit der CAD Software 3D model-designer in nur wenigen Schritten – abgeleitet aus der konventionellen Modellherstellung – aus den digitalen Abformdaten ein Sägemodell und adaptiert es auf ein bekanntes dentona Modellsystem, das er auch bei der konventionellen Modellherstellung einsetzt. Verarbeitet werden können alle stl- und viele fremdformatige Aufnahmeformaten. Das Ausgabeformat ist eine offene stl-Datei.

modellen aus Gips, wie der Zahntechniker sie kennt und erwartet. Die Modellherstellung und Wertschöpfung bleiben im Dentallabor, die optionale Modellfertigung über Nacht bringt maximale Organisationsfreiheit. Vielseitig einsetzbar ist die 3D vario-mill 5^A auch für die Restaurationsherstellung aus Zirkon, Kunststoff und Wachs.

Das Material: 3D model-disc ist der Rohling für die Herstellung von Dentalmodellen mit der Frästechnologie und besteht aus einem gipsbasierten Spezialwerkstoff, der in Bezug auf Härte und Druckfestigkeit die Kriterien für Dentalgipse in der DIN EN ISO 6873:2000, Typ 4, erfüllt. Die 3D model-disc hat sich in vielen Versuchen auf den unterschiedlichsten

den Feinstwerkzeugen ab. Die Präzision und Haptik eines Gipsmodells sind unübertroffen. Störende Oberflächenstrukturen wie bei digital hergestellten Modellen aus Acrylath Kunststoff (SLA Verfahren) treten nicht auf – Sie erhalten superglatte Modelle.

Die Modellbasis: Die Eingliederung des gefrästen Sägemodells in den gewohnten Arbeitsfluss erfolgt über das bewährte Modellsystem dento-base – der Techniker benutzt das gleiche Modellsystem, bestehend aus Sockel- und Splitcastplatten, für die konventionelle und die digitale Modellherstellung.

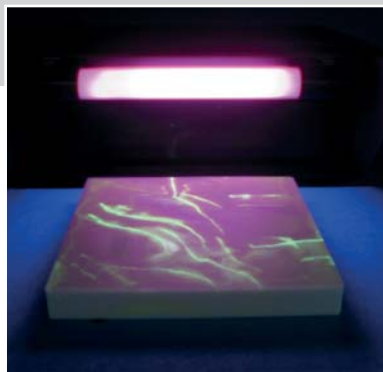
dentona AG
Tel.: 02 31/55 56-0
www.dentona.de

ZR-UV-Prüflampe:

Risse sichtbar machen

Das zertifizierte Prüfsystem für Y-TZP Dental-Zirkon hilft bei der Qualitätssicherung. Gerade beim Arbeiten mit neuen Materialien werden oft entscheidende Fehler mit deren Umgang gemacht. Bisher wurde in der Zahntechnik das Prüfen von Zirkon-Blanks und Zirkongerüsten vernachlässigt oder gar vergessen. Diese Prüfmethode richtet sich an alle Zirkon-Anwender, die den sichtbaren Erfolg suchen.

Das visuelle CE-Prüfsystem hilft bei der Qualitätssicherung im Übergang von Herstellern zu Fräslaboren oder Zentren, bei der Ein- und Ausgangskontrolle von Zirkon-Rohlingen auf Pressfehler und Risse, bis hin in der Zahnarztpraxis angelieferten Zirkongerüste



auf Rissbildung bzw. Chipping. Der mobile Aluminium Prüfkoffer beinhaltet eine ZR-UV-Prüflampe, einen Behälter mit wasserlöslicher fluoreszierender Prüfflüssigkeit, eine Brille, Handschuhe und zwei Objektzangen für jeweils Gerüst oder Blank. Einschlüsse und Mikrorisse werden sofort erkannt und sind somit im laufenden Herstellungsprozess von Zirkon-Zahnersatz ausgeschlossen.

Dentale-Technologie
Tel.: 01 51/26 93 81 88
www.dentale-technologie.com

Modellherstellung:

Extra große Diamantscheibe

Die Modellherstellung ist der Schlüssel zu Passung und Qualität. Wird hier gepatzt, kann die spätere Restauration im Mund nicht passen.



Deshalb ist es so wichtig, dass Sägeschnitte präzise geführt werden. Doch immer wieder sieht man Zahntechniker, die mit verkanteten Handsägen oder ungeeigneten und oft viel zu kleinen Trennscheiben hantieren.

Letztlich bewirken sie damit aber nichts anderes, als dass sie die interproximalen Segmente aufwendig und zeitraubend per

Hand und Fräser nacharbeiten und glätten müssen.

Dabei kann man das so einfach umgehen, denn die spezielle Diamantscheibe für die Modellherstellung von Komet, die zusammen mit ZTM Klaus K. Ernst entwickelt wurde, hat einen extra großen Durchmesser und schneidet Trennschnitte so präzise und exakt, dass die Oberflächen der einzelnen Sägesegmente nahezu nicht nachgearbeitet werden müssen. Und das Tolle: Selbst ausgesprochen hohe Zahnkränze können in nur einem Arbeitsgang bewältigt werden, sodass das mehrfache Ansetzen und das damit verbundene Risiko ein für allemal entfällt.

Die Diamantscheibe ist mit ihrem unauffällig, aber clever verstärkten Zentrum ausgesprochen stabil konstruiert. Sie besitzt eine speziell entwickelte Verzahnung, die selbst auf Superhartgipsen der Klasse IV und Modellkunststoffen hervorragende Schneidleistungen garantiert. Ihre verlängerte Standzeit ist unter anderem auch deshalb so hervorragend, weil ihre Konstruktion mit einer speziellen Sägeverzahnung den entstehenden Gipsstaub superschnell abtransportiert.

Die Scheibe ist für eine optimale Sicht auf den Arbeitsbereich perforiert und sowohl für Rechts- als auch Linkslauf geeignet.

Komet
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Tel.: 0 52 61/7 01-7 00
www.kometdental.de

Fräsgeräte:

Plug and Play

CNC-Fräsen in den eigenen vier Wänden – das leisten sich zunehmend mehr zahntechnische Labore. Die SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG aus Lemförde macht dies mit der SHERAdigital Serie noch einfacher. Auf der IDS 2011 präsentierte das Unternehmen eine eigene Produktreihe rund um das Thema CAD/CAM, die für kleine und mittlere Labore konzipiert und wirtschaftlich ist. Unter dem Motto „Plug and Play“ erlebten die IDS-Besucher eine neue Dimension digitaler




Fräsgeräte, die als offenes System ohne jährliche Lizenzgebühren, aber dafür mit optimierter Software, angeboten werden.

Im Kern stehen die digitalen Fräsgeräte SHERAeco-mill 40, 50 und 80. Ihre Gemeinsamkeit: Sie sind klein, einfach und intuitiv zu bedienen, sehr wirtschaftlich und arbeiten äußerst präzise, dank der speziell für die Zahntechnik weiterentwickelten Software. Dazu passende Scanner, Sinterofen, Absaugung und Fräsrohlinge runden das SHERAdigital-Programm ab.

Die Fräsen erzielen höchste Präzision bei Arbeiten aus Zirkoniumoxid, PMMA-Kunststoff, Wachs und Composite. Brandneu hinzu kommt die Möglichkeit, auch den allergikerfreundlichen Werkstoff Acetal zu fräsen.

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Tel.: 0 54 43/9 93 30
www.shera.de

- 
- Steuern sparen
 - Werte schaffen
 - Vermögen sichern



Sie zahlen viel zu viel Steuern? Und das auch noch regelmäßig im Voraus?

MEDIWERT ist der Spezialist für abschreibungsfähige Premiumimmobilien. Steuervorteile sind für uns nur der kurzfristige Effekt. Langfristig profitieren Sie von hohen Mieteinnahmen, die nur Immobilien mit hochwertiger Ausstattung in Toplage erzielen.

Viele Ihrer Kollegen profitieren bereits heute von einer MEDIWERT-Premiumimmobilie **ohne Eigenkapitaleinsatz**.

Weitere Informationen finden Sie auch hier: www.mediwert.de

Senden Sie uns diesen Abschnitt per Post oder Fax zu

Praxisstempel/Adresse

- Bitte senden Sie mir ausführliches Infomaterial zu.
- Bitte kontaktieren Sie mich zwecks eines Beratungsgesprächs per E-Mail oder Telefon.

MEDIWERT GmbH
 Kolbstraße 3
 04229 Leipzig

Tel.: 0341 2470977
 Fax: 0341 2470978
www.mediwert.de
kontakt@mediwert.de

WOLLEN SIE ES INDIVIDUELL?

IMPLANTAT_AUFBAUTEN,
IMPLANTAT_BRÜCKEN,
IMPLANTAT_STEGE.

ZERTIFIZIERTE PRÄZISION IM
INDUSTRIELLEN STANDARD.

Der simeda_IMPLANT_Fertigungsprozess ermöglicht die hochpräzise Bearbeitung der **Zirkondioxid**- Hochleistungskeramik **sina-Z** sowie **Titan**, **Cobalt Chrom** Legierungen und **PMMA**.

DIE SIMEDA IMPLANTATBIBLIOTHEK KOSTENLOS ZUM DOWNLOAD...

KOMPATIBEL ZU 3SHAPE®, DENTAL WINGS®,
LASERDENTA®, EXOCAD®, DENTCAD®,
SIMEDACAD® ...

www.implants.simeda-medical.com

simeda s.a.

Z.I. Eselborn-Lentzweiler | 18, Op der Sang
L-9779 Eselborn | Luxembourg
tel:00352 266 404 1 | fax:00352 266 404 44
info@simeda-medical.com
www.simeda-medical.de

simeda®