

## Effizienzsteigerung

Solidilite V und Sublite V von SHOFU Dental sind das neue Team für eine leistungsstarke Polymerisation von lichthärtenden Verblendkompositen.

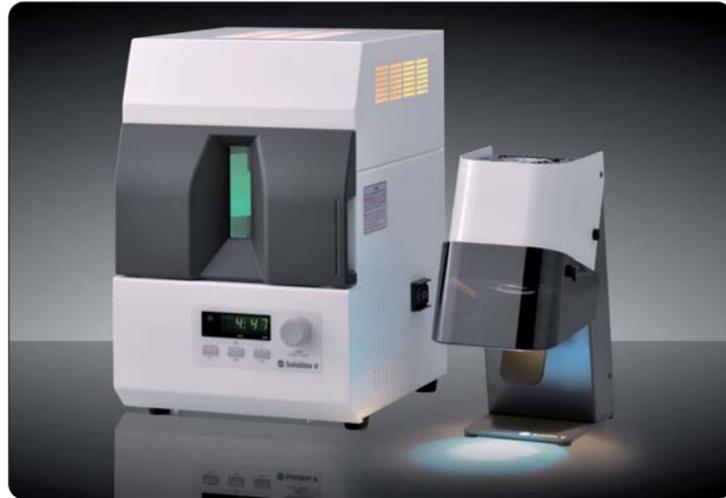
Die neu entwickelten Lichtpolymerisationsgeräte Solidilite V und Sublite V überzeugen durch moderne Technik, eine kompakte Bauweise und ihr ansprechendes Design. Perfekt abgestimmt auf keramisch gefüllte Mikro-Hybrid-Komposite steigern sie, gemeinsam oder einzeln eingesetzt, die Effizienz der Arbeitsprozesse.

Das Solidilite V gewährleistet mit einer außergewöhnlich hohen Lichtleistung von 600 W und einem wirkungsvollen Wärmeleitsystem eine schonende und materialgerechte Zwischen- und Endpolymerisation bei kurzer Belichtungszeit.

Die einfache Bedienung wird durch drei Belichtungsprogramme (1 Min./3 Min./5 Min.) sowie individuell einstellbare

Polymerisationszeiten unterstützt. Durch den höhenverstellbaren Drehteller können die Restaurationen optimal zu den

risation einer aufgetragenen Kompositenschicht. Die komfortable Einhandbedienung und die großzügige Öffnung innerhalb



Leuchtmitteln ausgerichtet und schattenfrei belichtet werden.

Das leistungsstarke Sublite V zur zeitsparenden und professionellen Vorpolymerisation ist die effiziente Ergänzung zum Solidilite V Lichthärtegerät. Selbstverständlich kann es auch in kombinierter Anwendung mit anderen Lichthärtegeräten genutzt werden. Die enorme Leistung des 150-W-Halogenstrahlers ermöglicht in nur 5 Sekunden pro Zahn die Vorpoly-

des Sichtschutzes erlauben auch die Vorpolymerisation auf dem Arbeitsmodell. **ZT**

### ZT Adresse

SHOFU Dental GmbH  
Am Brüll 17  
40878 Ratingen  
Tel.: 0 21 02/86 64-0  
Fax: 0 21 02/86 64-65  
E-Mail: info@shofu.de  
www.shofu.de



ANZEIGE

**picodent**  
qualität pur bewusst innovativ

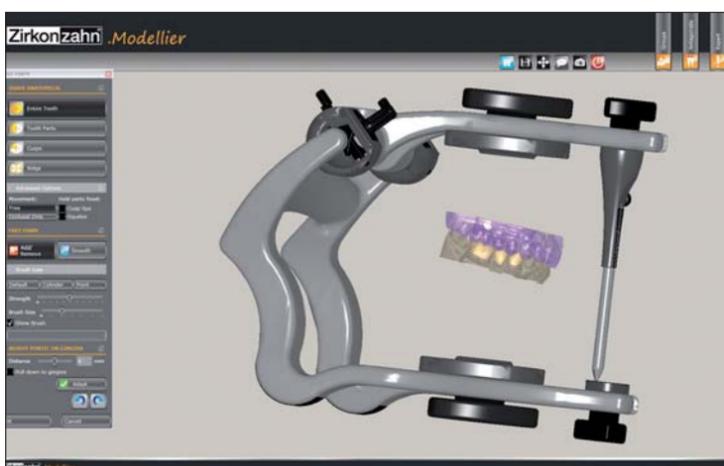
**quadro-rock® plus**

Spezial-Zahnkranzgips  
mit hoher Endhärte und  
schneller Entformbarkeit

Tel.: 0 22 67 - 65 80 - 0 • www.picodent.de

## Originalgetreue Darstellung

Zirkonzahn entwickelt neues Modul „Virtueller Artikulator“ für CAD/CAM Software Zirkonzahn.Modellier.



Pünktlich zur IDS in Köln stellte Zirkonzahn neben vielen anderen Neuheiten das CAD/CAM Software-Modul Virtueller Artikulator vor. Das Modul simuliert

nicht nur die Kiefergelenkbewegung in der Modellier-Software auf dem PC-Bildschirm, sondern ist bislang auch das einzige System, mit dem der Zahntechniker seinen eigenen Labor-Artikulator im Scanner vermessen, einscannen und dessen Daten anschließend in der Software-Bibliothek hinterlegen kann.

Somit ist das Labor an keinen Artikulator gebunden und kann den bereits gewohnten Artikulator einfach weiterverwenden. Die Vermessungsdaten des Labor-Artikulators werden in der Software originalgetreu dargestellt, sodass die Modelle virtuell einartikuliert werden können.

Wird das Modell mit Gesichtsbogen einartikuliert, ist das Vermessen und Hinterlegen des eigenen Artikulators ein Muss um sicherzustellen, dass die tatsächlichen Kieferbewegungen in der Software korrekt dargestellt werden. Aber auch die Bewegungen jedes reell existierenden Artikulatormodells (z. B. Artex®, KaVo®, SAM®) können mit dem virtuellen Artikulator-Modul simuliert werden. Bei Artikulatoren mit einem Split-Cast-System werden die OK- und UK-Modelle nach dem Scanvorgang und einmaliger Registrierung des Artikulators von der Software automatisch in Okklusion gebracht. Weitere Informationen und Videos zu diesem und weiteren Zirkonzahn Software-Modulen für die Fräswerkzeuge M5 und M3 sind auf der Homepage zu finden. **ZT**

### ZT Adresse

Zirkonzahn GmbH  
An der Ahr 7  
39030 Gais-Südtirol, Italien  
Tel.: +39-04 74/06 66 19  
Fax: +39-04 74/06 66 61  
E-Mail: info@zirkonzahn.com  
www.zirkonzahn.com

ANZEIGE

**Edelmetalle kaufen:**  
**Edelmetall-Handel.de**

ESG Edelmetall-Service  
GmbH&Co.KG  
Info-Tel: 07242-5577

**Edelmetalle verkaufen:**  
**Scheideanstalt.de**

## Weiche Kunststoffe

Neuer Hartmetall-Fräser von BUSCH & CO. ermöglicht leichtes Arbeiten mit Kunststoff.

Das Bearbeiten weicher Kunststoffe gestaltet sich mit herkömmlichen Instrumenten sehr schwierig. Oftmals versucht der Anwender, das Arbeitsergebnis mit überhöhter Andruckkraft zu verbessern. Dies führt zu Verformungen des Kunststoffes.

Die Hartmetall-Fräser mit MQS-Verzahnung von BUSCH wurden speziell für weiche Kunststoffe entwickelt und ermöglichen ein effektives und leichtes Arbeiten mit geringer Andruckkraft. Bei der MQS-Verzahnung handelt es sich um eine mittlere Verzahnung mit Querhieb. Fünf verschiedene Formen der Feinstkorn-Hartmetallfräser mit Handstückschaft (Ø 2,35 mm) stehen dem Anwender zur Verfügung. **ZT**



### ZT Adresse

BUSCH & CO. GmbH & Co. KG  
Unterkaltenbach 17-27  
51766 Engelskirchen  
Tel.: 0 22 63/86-0  
Fax: 0 22 63/2 07 41  
E-Mail: mail@busch.eu  
www.busch.eu

## Zwei starke Partner

Dentaurum schafft mit remanium® Legierungen und rema® Einbettmassen eine effektive Kombination von aufeinander abgestimmten Werkstoffketten.

Die in jüngster Zeit unter dem Markennamen rema®TT und rema®CC entwickelten Einbettmassen ergänzen das Spektrum der Kronen- und Brückentechnik in Kombination mit den entsprechenden remanium® CoCr-

remanium® GM 800+ und rema®dynamic S für Konstruktionen mit höchster Elastizität und Passgenauigkeit. remanium® und rema® sind Garant für anwenderfreundliche höchst passgenaue Ergebnisse



Aufbreitlegierungen. Herausragendes Beispiel war hierfür die technische Herausforderung der Entwicklung einer Einbettmasse für die Teleskoptechnik mit edelmetallfreien Legierungen. Das Ergebnis dieser Entwicklung ist die Kombination der sehr leicht fräsbaren Legierung remanium® star und der Spezialeinbettmasse für Teleskoptechnik rema®TT. Ein weiteres Beispiel der geglückten Verbindung von Legierung und Einbettmasse im Spektrum der Modellgusstechnik zeigt sich bei

sowohl in der Modellgusstechnik als auch in der Kronen- und Brückentechnik, wenn es um prothetische Lösungen mit CoCr-Legierungen geht. **ZT**

### ZT Adresse

DENTAURUM GmbH & Co. KG  
Turnstr. 31  
75228 Ispringen  
Tel.: 0 72 31/8 03-0  
Fax: 0 72 31/8 03-2 95  
E-Mail: info@dentaurum.de  
www.dentaurum.de

