

Blick hinter die Kulissen

Hier entstehen Elektrozahnbürsten für die ganze Welt

Elektrische Zahnbürsten von Oral-B stehen für Mundpflege auf höchstem Niveau. Neben zahlreichen klinischen Studien stellen das auch immer wieder die Testergebnisse der Stiftung Warentest unter Beweis – erst kürzlich („test“ 4/2013) kürte sie die Oral-B Vitality Precision Clean zum Testsieger. Welches technische Know-how diesen dauerhaften Erfolg möglich macht, zeigt ein Blick hinter die Kulissen des Werks in Marktheidenfeld.

Marius Urmann/Bad Homburg

■ **Wer nur einen flüchtigen Blick** auf die beschauliche 10.000-Einwohner-Stadt wirft, würde es vielleicht nicht vermuten: Der Ort in Unterfranken beherbergt ein hoch technisiertes Werk, in dem ein großer Beitrag zur Verbesserung der Mundgesundheit auf der ganzen Welt geleistet wird. Denn die hier gefertigten Oral-B-Elektrozahnbürsten werden nicht nur in Deutschland, sondern auch rund um den ganzen Globus vertrieben.

Um die weltweite Nachfrage decken zu können, setzt das Unternehmen neben qualifizierten Mitarbeitern und einer ho-

hen Ausbildungsquote insbesondere auf Hightech und Automatisierung. In der Werkshalle lässt sich das sofort erkennen – nicht zuletzt, weil hier automatisierte Transportfahrzeuge unterwegs sind, die ihren Weg ohne Hilfe eines Fahrers finden. Die Sicherheit ist dabei oberstes Gebot: Fährt einer dieser Roboter-Kollegen auf einen Menschen zu, bleibt er stets genau 30 Zentimeter vor dem Betrachter stehen. An einer solchen Begegnung der besonderen Art lässt sich ablesen, worauf es dem Unternehmen ankommt: Effektivität bei gleichzeitiger Sicherheit.

Besonders gut lässt sich ein solch hoher Standard aufrechterhalten, wenn man die Kontrolle über möglichst viele Fertigungsschritte in der eigenen Hand belässt. Aus diesem Grund übernimmt das Werksteam praktisch alles: von der Motoren-Fertigung über das Kunststoffformen im Spritzgussverfahren und die Herstellung der elektronischen Leiterplatten bis zur Endmontage der Elektrozahnbürste. Selbst die Herstellung der Aufsteckbürsten für alle Modelle der oszillierend-rotierenden Technologie erfolgt in Marktheidenfeld, wobei ein spezielles Verfahren zum Einsatz kommt.



▲ Abb. 1: Die Handstücke laufen vom Band. ▲ Abb. 2: Unter den wachsamen Augen der Mitarbeiter nimmt die Produktion ihren gewünschten Gang.

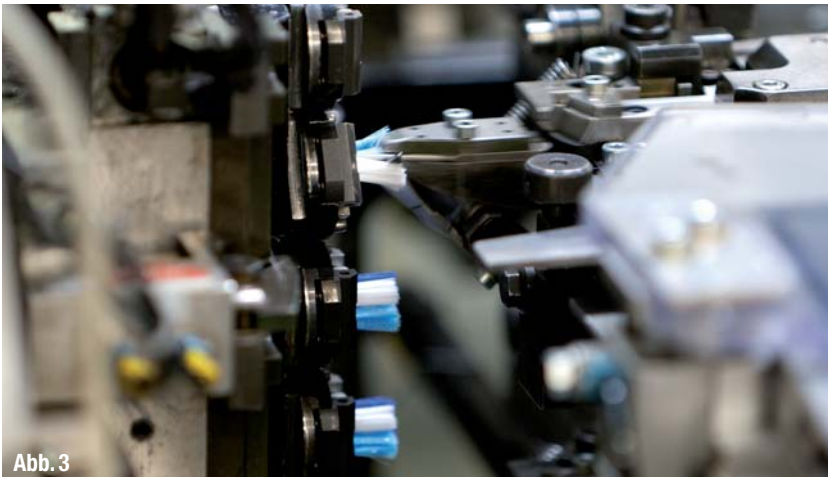


Abb. 3



Abb. 4

▲ Abb. 3: Blitzschnell geht es bei der Befestigung der Borsten an den Bürstenköpfen zu. ▲ Abb. 4: Bevor sie im Mund des Patienten rotieren, drehen die Bürstenköpfe in der Fertigungsanlage ihre Runden.

Die Borsten werden in Büscheln schräg von der Seite an den Bürstenkopf herangeführt, dann gebogen, in die vorgeformten Löcher gestopft und dort mithilfe einer Silberfolie fixiert. Das geschieht so schnell, dass man es mit dem bloßen Auge kaum erfassen kann.

Darüber hinaus stellt die Qualitätskontrolle einen entscheidenden Aspekt

in der Fertigungskette dar. So wird etwa jeder Bürstenkopf ganze sechs Mal fotografiert, der sogenannte „safety pin“, der für den festen Sitz auf dem Handstück sorgt, hat zuvor bereits drei unterschiedliche Prüfungen durchlaufen. Bei einer der finalen Kontrollen drücken die Elektrozahnbürsten ihre Borsten mit definierter Kraft auf künstliche Gebisse auf.



Abb. 5

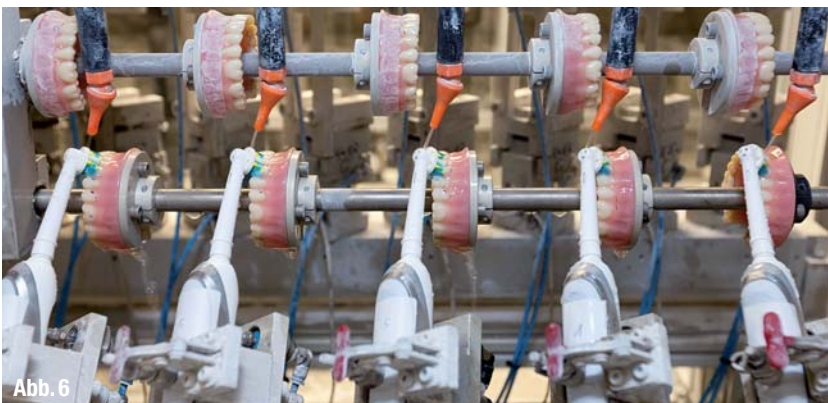


Abb. 6

▲ Abb. 5: Sie sorgen für Klarheit: Die farbigen Ringe, mit deren Hilfe sich Elektrozahnbürsten zweifelsfrei ihrem Besitzer zuordnen lassen. ▲ Abb. 6: Die Qualitätskontrolle mithilfe künstlicher Gebisse stellt ein realistisches Testverfahren dar.



Abb. 7

▲ Abb. 7: Er macht das Gesamtpaket komplett – der SmartGuide. Der effektive „Putzhelfer“ wird ebenfalls in Marktheidenfeld gefertigt.

Diese sind in ihrer Konsistenz, in der Form und sogar in der Farbe dem Vorbild im Patientenmund getreu nachgebildet – ein realistisches Testverfahren. So wird sichergestellt, dass Patienten auf der ganzen Welt ein zuverlässiges und sicheres Produkt erhalten, das höchsten Standards gerecht wird. ◀◀

>> **KONTAKT**

Procter & Gamble Germany GmbH
 Professional Oral Health
 Sulzbacher Straße 40
 65824 Schwalbach am Taunus
 Tel.: 06196 89-01
 Fax: 06196 89-4929
www.dentalcare.com