

# Innovatives Poliersystem

Das neue HATHO ThermoPol Set ist ein Poliersystem für thermoplastische Kunststoffe.

**D**as Polieren von Zahnersatz aus thermoplastischen Kunststoffen ist eine große Herausforderung. Bisher waren viele Arbeitsschritte und ein hoher Zeitaufwand erforderlich. Es war kaum möglich, einen wirklich zufriedenstellenden Hochglanz zu erreichen. Da die Oberflächen der thermoplastischen Kunststoffe sehr temperaturempfindlich sind und die verwendeten Poliermittel kaum einen markanten Wirkungsgrad auf diesen Materialien erzielen konnten, galt es neue Techniken und Poliermittel zu entwickeln, die eine schnelle und effektive Politur dieser immer häufiger eingesetzten Werkstoffe ermöglichen.

Das Ziel war es, den gesundheitsbedenklichen Bimsstein zu ersetzen (Silikose/ Bakterien) und den hohen Zeitaufwand bei den verschiedenen Polierschritten zu reduzieren. Viele Versuche ergaben, dass bei allen drei Polierschritten (Vorpolutur/Glanzpolitur/Hochglanzpolitur) das Volumen an Poliermittel erhöht werden muss. Außerdem galt es, die Hitzeentwicklung beim Polieren zu minimieren. Damit mussten neue Bürsten, Schwabbeln und Pasten Schritt für Schritt aufeinander abgestimmt werden, was

durch ein neuartiges silikoniertes Baumwolltuch und eine spezielle Creme erreicht wurde.

## Die leistungsstarke Vorpolutur

Die neue HATHO Einlagebürste mit zwei Lagen feinen Scotch-Brite™ Scheiben, flankiert von weißer Chungking-Borste, ist eine Neuheit. Die Schleifmittel des Faservlieses können mit geringer Hitzeentwicklung die thermoplastische Oberfläche schon erfolgreich fein abtragen, sodass tiefe Kratzer geglättet werden. Durch die Kombination mit einer zusätzlich aufgetragenen Polierpaste erhöht sich der Wirkungsgrad. Das ist eine neue Technik. Ein feines Faservlies und eine auf dieses Faservlies abgestimmte Vorpolutierpaste verdoppeln den Wirkungsgrad und sparen gegenüber einer üblichen Bimssteinvorpolutur viel Zeit.

HATHO Polistar Lintygrau ist eine Vorpolutierpaste, die in ihrer Konsistenz und Körnung auf das feine Faservlies der HATHO Einlagebürste 4280 abgestimmt ist.

Ohne eine nasse Bimssteinmasse können nun alle Prothesenkunststoffe und insbesondere thermoplastische Kunst-

stoffe effektiv und schnell bei 1.400/min vorpolutiert werden. Die optimal vorpolutierte Oberfläche ist Voraussetzung für eine schnelle Glanzpolitur.

## Die weiche Glanzpolitur

Durch Reduzierung der Drehzahl und des Anpressdrucks wird übermäßige Hitzeentwicklung vermieden. Um trotzdem genügend Druck aufzubauen, hat sich ein silikonierter Baumwollstoff zusammen mit einer neuentwickelten hochgefüllten Poliercreme als optimale Lösung erwiesen.

Die HATHO COSIMA Soft Schwabbel besteht aus 14 Lagen feinem, silikoniertem Baumwollstoff. Die Silikonierung der Baumwolle bewirkt, dass das Gewebe durch eine feine Silikonschicht gebunden wird und daher beim Polieren keine Flusen entstehen. Keine Wolke von Baumwollfäden schwirrt durchs Labor oder setzt die Absaugung zu. Gleichzeitig erhöht diese technische Beschichtung die Standzeit der Schwabbel gegenüber einer klassischen Baumwollschwabbel um ein Vielfaches.

Bei einer Umdrehungszahl von 1.400/min hilft die Silikonschicht, das Poliermittel der neuen Polistar Creme bei geringem Anpressdruck gut und effektiv auf die thermoplastische Oberfläche zu verteilen.

Diese innovative Neuentwicklung heißt HATHO Polistar Creme. Ohne Tenside und ohne Lösungsmittel konnte erstmalig eine Poliercreme entwickelt werden, die mit feinen Poliermitteln hochgefüllt ist. In Kombination mit der HATHO COSIMA Soft Schwabbel führt diese Creme zu einer raschen Glanzpolitur, ohne die Oberfläche des thermoplastischen Werkstoffes durch Überhitzung zu beschädigen.

Diese universale Glanzpoliturcreme findet auch ihre Anwendung beim Glanzpolieren von Prothesenkunststoffen (PMMA), Kompositen und 3-D-Kunststoffen (CAD/CAM – Rapid Prototy-

Schritt Eins: Vorpolutur.



# Centric Guide®

Hole in one -

Ein System für alle Indikationsbereiche.

Innovationspreis des  
Freistaates Sachsen 2013

2. Platz

Ausgezeichnet mit dem  
sächsischen Innovationspreis 2013



## Centric Guide®

Digitale Kieferrelationsbestimmung und  
instrumentelle Funktionsdiagnostik  
in einem.

Einfach. Sicher. Eindeutig.  
Eine Produktinnovation  
mit BISS!

bezahnt



teilbezahnt



unbezahnt



Centric Guide®

Mit dem Centric Guide® System generieren  
Sie eindeutige Zentrikregistrare für die  
Herstellung von Therapieschienen, tem-  
porären und definitiven Zahnrestorationen.



Schritt Zwei: Glanzpolitur.

ping). Das Reinigen des Werkstückes im  
Ultraschall oder mit einem Dampfreni-  
ger nach der Glanzpolitur ist Vorausset-  
zung für eine erfolgreiche Hochglanz-  
politur.

### Die zarte Hochglanzpolitur

Hochglanzpolieren ist eine Kunst für  
sich. Neben einer sehr weichen Stoff-  
schwabbel spielt hier die Hochglanz-  
Polierpaste eine entscheidende Rolle.  
Sie soll trocken und ultrafein sein und  
zügig die feinsten Kratzer der Ganz-  
politur wegpolieren. Bei thermoplasti-  
schen Kunststoffen können die Ober-  
flächen durch die Hochglanzpolitur  
materialbedingt nicht verdichtet wer-  
den. Daher bedarf es eine Polierpaste,  
die in der Lage ist, die Oberfläche so zu  
glätten, dass sie kratzfrei und licht-  
reflektierend (Hochglanz) aufbereitet  
wird. Mit der HATHO Polistar Pro Rosa  
bringt HATHO eine kalzinierte, ultra-  
feine Hochglanzpolierpaste auf den  
Markt, die beide Anforderungen erfüllt.

Zusammen mit der weichen HATHO  
MIRA Schwabbel gelingt es, die glanz-  
polierte Oberfläche auf einen erstaun-  
lichen Hochglanz zu polieren. Auch  
hier gilt die empfohlene Drehzahl von  
1.400/min. Mit einer letzten Reinigung  
ist die Arbeit zur Zufriedenheit von  
Zahnarzt und Patient fertiggestellt.

Um dem Anwender einen optimalen  
Einstieg in die neue Poliertechnik zu  
ermöglichen, hat die Firma HATHO aus  
Eschbach im Breisgau die oben erwähn-  
ten Artikel in einen praktischen Set zu-  
sammengestellt.

## kontakt.

### HATHO GmbH

Freiburger Straße 18  
79427 Eschbach  
Tel.: 07634 5039-0  
info@hatho.de  
www.hatho.de

Schritt Drei: Hochglanzpolitur.



theratecc GmbH & Co. KG

Neefstraße 40  
09119 Chemnitz

Tel.: + 49 (0) 371 / 26 79 12 20

Fax: + 49 (0) 371 / 26 79 12 29

Weitere  
Informationen  
unter:

www.theratecc.de

