

Innovatives Poliersystem

Das neue HATHO ThermoPol Set ist ein Poliersystem für thermoplastische Kunststoffe.

Das Polieren von Zahnersatz aus thermoplastischen Kunststoffen ist eine große Herausforderung. Bisher waren viele Arbeitsschritte und ein hoher Zeitaufwand erforderlich. Es war kaum möglich, einen wirklich zufriedenstellenden Hochglanz zu erreichen. Da die Oberflächen der thermoplastischen Kunststoffe sehr temperaturempfindlich sind und die verwendeten Poliermittel kaum einen markanten Wirkungsgrad auf diesen Materialien erzielen konnten, galt es neue Techniken und Poliermittel zu entwickeln, die eine schnelle und effektive Politur dieser immer häufiger eingesetzten Werkstoffe ermöglichen.

Das Ziel war es, den gesundheitsbedenklichen Bimsstein zu ersetzen (Silikose/ Bakterien) und den hohen Zeitaufwand bei den verschiedenen Polierschritten zu reduzieren. Viele Versuche ergaben, dass bei allen drei Polierschritten (Vorpolutur/Glanzpolitur/Hochglanzpolitur) das Volumen an Poliermittel erhöht werden muss. Außerdem galt es, die Hitzeentwicklung beim Polieren zu minimieren. Damit mussten neue Bürsten, Schwabbeln und Pasten Schritt für Schritt aufeinander abgestimmt werden, was

durch ein neuartiges silikoniertes Baumwolltuch und eine spezielle Creme erreicht wurde.

Die leistungsstarke Vorpolutur

Die neue HATHO Einlagebürste mit zwei Lagen feinen Scotch-Brite™ Scheiben, flankiert von weißer Chungking-Borste, ist eine Neuheit. Die Schleifmittel des Faservlieses können mit geringer Hitzeentwicklung die thermoplastische Oberfläche schon erfolgreich fein abtragen, sodass tiefe Kratzer geglättet werden. Durch die Kombination mit einer zusätzlich aufgetragenen Polierpaste erhöht sich der Wirkungsgrad. Das ist eine neue Technik. Ein feines Faservlies und eine auf dieses Faservlies abgestimmte Vorpoluturpaste verdoppeln den Wirkungsgrad und sparen gegenüber einer üblichen Bimssteinvorpolutur viel Zeit.

HATHO Polistar Lintygrau ist eine Vorpoluturpaste, die in ihrer Konsistenz und Körnung auf das feine Faservlies der HATHO Einlagebürste 4280 abgestimmt ist.

Ohne eine nasse Bimssteinmasse können nun alle Prothesenkunststoffe und insbesondere thermoplastische Kunst-

stoffe effektiv und schnell bei 1.400/min vorpuliert werden. Die optimal vorpuliert Oberfläche ist Voraussetzung für eine schnelle Glanzpolitur.

Die weiche Glanzpolitur

Durch Reduzierung der Drehzahl und des Anpressdrucks wird übermäßige Hitzeentwicklung vermieden. Um trotzdem genügend Druck aufzubauen, hat sich ein silikonierter Baumwollstoff zusammen mit einer neuentwickelten hochgefüllten Poliercreme als optimale Lösung erwiesen.

Die HATHO COSIMA Soft Schwabbel besteht aus 14 Lagen feinem, silikoniertem Baumwollstoff. Die Silikonierung der Baumwolle bewirkt, dass das Gewebe durch eine feine Silikonschicht gebunden wird und daher beim Polieren keine Flusen entstehen. Keine Wolke von Baumwollfäden schwirrt durchs Labor oder setzt die Absaugung zu. Gleichzeitig erhöht diese technische Beschichtung die Standzeit der Schwabbel gegenüber einer klassischen Baumwollschwabbel um ein Vielfaches.

Bei einer Umdrehungszahl von 1.400/min hilft die Silikonschicht, das Poliermittel der neuen Polistar Creme bei geringem Anpressdruck gut und effektiv auf die thermoplastische Oberfläche zu verteilen.

Diese innovative Neuentwicklung heißt HATHO Polistar Creme. Ohne Tenside und ohne Lösungsmittel konnte erstmalig eine Poliercreme entwickelt werden, die mit feinen Poliermitteln hochgefüllt ist. In Kombination mit der HATHO COSIMA Soft Schwabbel führt diese Creme zu einer raschen Glanzpolitur, ohne die Oberfläche des thermoplastischen Werkstoffes durch Überhitzung zu beschädigen.

Diese universale Glanzpoliturcreme findet auch ihre Anwendung beim Glanzpolieren von Prothesenkunststoffen (PMMA), Kompositen und 3-D-Kunststoffen (CAD/CAM – Rapid Prototy-

Schritt Eins: Vorpolutur.



Centric Guide®

Hole in one -
Ein System für alle Indikationsbereiche.

Innovationspreis des
Freistaates Sachsen 2013

2. Platz

Ausgezeichnet mit dem
sächsischen Innovationspreis 2013



Centric Guide®

Digitale Kieferrelationsbestimmung und
instrumentelle Funktionsdiagnostik
in einem.

Einfach. Sicher. Eindeutig.
Eine Produktinnovation
mit BISS!



Schritt Zwei: Glanzpolitur.

ping). Das Reinigen des Werkstückes im Ultraschall oder mit einem Dampfreiniger nach der Glanzpolitur ist Voraussetzung für eine erfolgreiche Hochglanzpolitur.

Die zarte Hochglanzpolitur

Hochglanzpolieren ist eine Kunst für sich. Neben einer sehr weichen Stoffschwabbel spielt hier die Hochglanz-Polierpaste eine entscheidende Rolle. Sie soll trocken und ultrafein sein und zügig die feinsten Kratzer der Ganzpolitur wegpulieren. Bei thermoplastischen Kunststoffen können die Oberflächen durch die Hochglanzpolitur materialbedingt nicht verdichtet werden. Daher bedarf es eine Polierpaste, die in der Lage ist, die Oberfläche so zu glätten, dass sie kratzfrei und lichtreflektierend (Hochglanz) aufbereitet wird. Mit der HATHO Polistar Pro Rosa bringt HATHO eine kalzinierte, ultrafeine Hochglanzpolierpaste auf den Markt, die beide Anforderungen erfüllt.

Zusammen mit der weichen HATHO MIRA Schwabbel gelingt es, die glanzpolierte Oberfläche auf einen erstaunlichen Hochglanz zu polieren. Auch hier gilt die empfohlene Drehzahl von 1.400/min. Mit einer letzten Reinigung ist die Arbeit zur Zufriedenheit von Zahnarzt und Patient fertiggestellt. Um dem Anwender einen optimalen Einstieg in die neue Poliertechnik zu ermöglichen, hat die Firma HATHO aus Eschbach im Breisgau die oben erwähnten Artikel in einen praktischen Set zusammengestellt.

kontakt.

HATHO GmbH

Freiburger Straße 18
79427 Eschbach
Tel.: 07634 5039-0
info@hatho.de
www.hatho.de

Schritt Drei: Hochglanzpolitur.



Mit dem Centric Guide® System generieren Sie eindeutige Zentrikregistrare für die Herstellung von Therapieschienen, temporären und definitiven Zahnrestorationen.

theratecc GmbH & Co. KG

Neefestraße 40
09119 Chemnitz

Tel.: + 49 (0) 371 / 26 79 12 20

Fax: + 49 (0) 371 / 26 79 12 29

Weitere
Informationen
unter:

www.theratecc.de

