

CAD/CAM-Fräsen in einer neuen Dimension

CAD/CAM in der Dentaltechnik ist mittlerweile fest etabliert. Kein Wunder, bietet das dentale Fräsen doch weitgehend erstklassige und reproduzierbare Ergebnisse. Eine wesentliche Voraussetzung für diese Ergebnisse sind dabei u. a. hochqualitative Fräswerkzeuge.

Mit einer neuartigen Generation von CAD/CAM-Tools präsentiert die Ideenschmiede primotec aus Bad Homburg erstmals High-End-Präzisionsfräswerkzeuge aus dem eigenen Haus.

„Wir wollten mit der Entwicklung unserer Fräswerkzeuge gezielt ein Plus an Qualität und Nutzen schaffen, uns mit unserem Produkt von der Masse auf dem Markt befindlicher Standardfräser abheben“, sagt Geschäftsinhaber Joachim Mosch. Er ergänzt, „unser aufmerksamer Blick in die tägliche CAD/CAM-Praxis von Dental-laboren und Fräszentren hat uns motiviert, die klassischen ‚CAM-Problemzonen‘ sehr genau zu analysieren, mit dem Ziel, es möglichst besser zu machen. Dabei hat es bei der Entwicklung unserer PREMIO Tools durchaus gelohnt, auch unkonventionell zu denken, über den dentalen Teller- rand hinaus zu blicken und schlussendlich ein Fräswerkzeugkonzept zu entwickeln, das stimmig ist und überzeugen kann.“

So sind die Fräser aus gutem Grund mit drei statt mit zwei Schneiden bestückt. Das Ergebnis ist eine 50 % höhere Schnit-effizienz gegenüber herkömmlichen Fräsern mit nur zwei Schneiden.

Die neue, hoch-stabile



Abb. 1: Bis zu zehnfach höhere Standzeit durch innovative Long-Life Diamantbeschichtung. Abb. 2: Passend für alle gängigen CAD/CAM-Dentalfräsmaschinen. Abb. 3: Optimierter Rundlauf, keine Ausbrüche selbst bei sehr dünnen Zirkonrändern.

Long-Life Diamantbeschichtung gewährleistet nicht nur glatte Fräsoberflächen, sondern auch sehr hohe Standzeiten mit einer bis zu zehnfach längeren Lebensdauer der Fräswerkzeuge. Ein besonderes Herstellungsverfahren garantiert den optimalen Rundlauf der PREMIO Tools. So können Ausbrüche selbst an wirklich dünnen Zirkonrändern vermieden werden. Ein weiterer Gewinn ist ein höherer möglicher Vorschub und damit verbunden eine kürzere Laufzeit pro Arbeit. Das Ergebnis: ein schneller, effizienter und somit kostensparender Durchsatz bei gleichbleibend präzisen Fräsergebnissen. Die Basis aller PREMIO Fräswerkzeuge bildet ein Fräser- rohring aus hochstabilem Vollhartmetall mit einem kegelförmigen Übergang vom Schaft zum Fräser. Hiermit konnte eine bisher nicht erreichte Festigkeit der Fräser bei sehr niedriger Bruchrate erzielt werden. In der Summe eine Vielzahl wünschenswerter Vorteile, die per se die Arbeit erleichtern, prinzipiell nervenschonend und kostensparend sind und das Fräsergebnis von Zirkonarbeiten spürbar verbessern können. Erhältlich in verschiedenen Schaft- durchmessern (3 mm, 4 mm und 6 mm) und Kopfgrößen (0,5 mm bis 3,0 mm), mit und ohne Anschlagring, sind die PREMIO Tools passend für alle gängigen CAD/CAM-Dentalfräsmaschinen konzipiert. 100 % made in Germany, konnten die PREMIO Fräswerkzeuge in den USA bereits innerhalb kurzer Zeit eine große

Zahl zufriedener Kunden verzeichnen. Zur Markteinführung in Deutschland bietet primotec dem interessierten Kunden attraktive Einstiegerkonditionen, denn Probieren geht über Studieren.



INFORMATION

primotec Joachim Mosch e.K.
Tannenwaldallee 4
61348 Bad Homburg
Tel.: 06172 99770-0
primotec@primogroup.de
www.primogroup.de