

## Neue Presskeramik überzeugt durch Handling und Verlässlichkeit

Im Anwenderbericht schreibt ZTM Mathias Wagner von seinen Erfahrungen mit der Presskeramik GC Initial™ LiSi Press (GC). Neben allgemeinen Eindrücken, zeigt er dessen Anwendung auch an der Versorgung eines Patienten auf.



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1: Die endodontisch versorgten Zähne 46 und 47 wurden aufgrund der großen Defekte mit einem Kompositaufbau versehen. Abb. 2: Gleiches gilt für die Zähne 15 und 16. Abb. 3 und 4: Sägesschnittmodelle mit den Wachmodellationen für die geplanten Kronen auf 15, 16, 46, 47 und 36.

Die neue Presskeramik GC Initial™ LiSi Press (GC) ist eine Lithiumdisilikat-Glaskeramik, die die Verarbeitung deutlich vereinfacht und verkürzt, so das Fazit der ersten Anwender. Gleichzeitig überzeugt das Material auch hinsichtlich seiner physikalischen Eigenschaften und ästhetischen Ergebnisse. ZTM

Mathias Wagner hat sich bereits vor der offiziellen Markteinführung mit Initial™ LiSi Press vertraut gemacht und beschreibt nachfolgend seine Anwendungserfahrungen.

Die Lithiumdisilikat-Glaskeramik Initial LiSi Press ist gemäß Herstelleranweisung indiziert für Table Tops, Veneers, Inlays,

Onlays, dreigliedrige Brücken, Front- und Seitenzahnkronen und darüber hinaus, bis zum zweiten Prämolaren auch auf Implantatabutments. Nachdem ich bereits vor der Markteinführung von GC Germany gebeten wurde, einen ersten Patientenfall mit Initial™ LiSi Press durchzuführen, verwende ich das Material seit der IDS 2017 regelmäßig für die Herstellung von Kronen im Seitenzahnbereich und habe damit bisher sehr gute Erfahrungen gemacht. Es ist meiner Meinung nach eine effektive Alternative zu gängigen Lithiumdisilikat-Glaskeramiken, da es sehr gute physikalische Eigenschaften aufweist und gleichzeitig sehr natürlich aussehende Restaurationen ermöglicht. Darüber hinaus erfüllt Initial™ LiSi Press meine Ansprüche an eine moderne Presskeramik, weil die Arbeitsabläufe effizient und die Ergebnisse reproduzierbar sind. Dabei erhält man sehr natürlich wirkende Restaurationen, die durch intensive warme Farben, Farbstabilität auch nach mehreren Bränden und in meiner bisherigen Anwendungszeit durch dauerhaften Glanz überzeugen.

### Anwendungserfahrungen

GC Initial™ LiSi Press steht für eine Lithiumdisilikat-Keramik, die mit der sogenannten High Density Micronization (HDM) für eine neue Herstellungstechnologie steht. Dass die Materialstruktur dichter ist, habe ich bei der Bearbeitung festgestellt: LiSi Press lässt sich glatter beschleifen und neigt nicht zu ausgefranzten Rändern wie vergleichbare Presskeramiken. Ich schätze an dieser Keramik auch, dass die Oberflächencharakterisierung und Politur leichter von der Hand gehen.

Einen Vorteil von Initial™ LiSi Press im Vergleich zu anderen Lithiumdisilikat-Keramiken sehe ich im Zusammenspiel mit der neuen Einbettmasse LiSi™ PressVest von GC. Aufgrund deren Zusammensetzung in Ver-

bindung mit dem LiSi™ PressVest SR Liquid erhält man nach der Pressung nur eine minimale Reaktionsschicht, die einfach mit Glasperlen abgestrahlt werden kann. Das bedeutet, dass der Einsatz von Flusssäure sowie die Anwendung von Aluminiumoxid entfallen und damit auch, dass ich als Laborinhaber eine gefährliche Säure weniger im Haus verwenden muss und mein verarbeitetes Material nicht unnötig gestresst wird. Damit entfallen zwei zusätzliche Arbeitsschritte, sodass ich wertvolle Arbeitszeit einsparen kann. Ein weiterer Vorteil bei der Verarbeitung des Initial™ LiSi Press Systems ist, dass die Einbettmasse LiSi™ PressVest nicht nur eine längere Verarbeitungszeit gegenüber herkömmlichen Einbettmassen für Lithiumdisilikat-Presskeramik aufweist, sondern neben der dünnflüssigen Konsistenz auch ein größeres Zeitfenster hat, in dem sie aufgesetzt werden kann. Damit ist es möglich, auch mehrere Muffeln hintereinander einzubetten und gemeinsam im Vorwärmofen aufzusetzen.

Bei der Anwendung von Initial™ LiSi Press gibt es aus meiner Sicht nichts Besonderes zu beachten, da die Verarbeitung sehr

im Labor wie üblich ästhetisch ansprechend war, zeigten die finalen Aufnahmen der Mundsituation für meine Beurteilung ein farblich etwas zu beinernes Aussehen. Dies liegt in der geringfügig höheren Opazität der Rohlinge begründet, die durch den höheren Helligkeitswert entsteht. Somit bin ich für den vollanatomischen Einsatz komplett auf die Verwendung der MT-Rohlinge umgeschwenkt.

### Fallbeispiel

Der 30-jährige Patient stellte sich in der Zahnarztpraxis mit akuten Beschwerden an Zahn 36 vor. Insbesondere die Zähne 15, 16, 46, 47 und 36 waren laut der behandelnden Zahnärztin in einem sehr desolaten Zustand und mussten teilweise endodontisch versorgt werden. Der Patient war sich der damit verbundenen ästhetischen Einbußen bewusst, hatte laut seiner Aussage aber in der Vergangenheit immer wieder Hemmungen gehabt, eine Zahnbehandlung durchführen zu lassen. Neben der Schmerzbehandlung stand nun der Wunsch nach einer ästhetischen Verbesserung. Nach der Aufklärung über die mögli-

ANZEIGE

Vertrauen ist gut, vergleichen ist wertvoller! **Exklusiv Gold**

**Wir werben nicht mit HÖCHSTPREISEN**

**wir ZAHLEN sie - jeden Tag!**

Wir schmelzen - mengenunabhängig - für nur 79,00 € inkl. 4 Stoff Analyse

Seit 30 Jahren: persönlich - leidenschaftlich - ehrlich - diskret

AHLDEN Edelmetalle GmbH - Ihr Partner für [www.exklusivgold.de](http://www.exklusivgold.de)

Dentallegierungen - Goldrecycling - Anlagemetalle **Tel: 05161 - 98 58 0**

leicht von der Hand geht und die eventuelle Umstellung von einem Mitbewerberprodukt völlig unproblematisch ist.

Die Auswahl der Rohlinge ist jedoch Erfahrungssache, die man mit der Anwendung zweifels- ohne sehr schnell erlangt. Bei meiner ersten Arbeit habe ich im Seitenzahnbereich wie gewohnt mit einem LT-Rohling vollanatomisch gearbeitet. Obwohl die Arbeit auf dem Modell

chen Behandlungsalternativen entschieden sich Behandlerin und Patient für eine Versorgung mit vollkeramischen Kronen. Die Wahl des Werkstoffs fiel aufgrund von Festigkeit und Ästhetik auf Lithiumdisilikat-Keramik und damit auf das neue Material von GC; sowohl die Praxis als auch ich waren demgegenüber sehr aufgeschlossen.

Fortsetzung auf Seite 10 



Abb. 5



Abb. 6



Abb. 7



Abb. 8

Abb. 5: Anstiftung der Wachmodellationen an den mesiobukkalen Höckerspitzen. Abb. 6: Positionierung der Werkstücke im Muffelring. Abb. 7: Einbetten mit GC LiSi™ PressVest. Abb. 8: Einsetzen des Pressstempels.



Profitieren Sie bei allen **PREMIO Fräswerkzeugen** von einem optimalen Workflow mit extrem hohen Standzeiten, sehr hoher Schnitteffizienz, besonders glatten Fräsoberflächen (ohne Ausbrüche), sowie vom sehr schonenden Umgang der Fräser mit den verschiedenen Dentalwerkstoffen. Sehr gut geeignet auch bei besonders dünnen Schichtstärken, sehr dünnen Rändern, u.v.m.

**EINFACH  
BESSER  
FRÄSEN**



Für jeden Werkstoff das perfekte Fräswerkzeug - jetzt mit neuen **PREMIO Master-Beschichtungen** ZR DIAMANT, TC SILVER, PM BLUE und TC GOLD



# PREMIO Fräswerkzeuge

CAD / CAM Tools der Premiumklasse

- innovative Beschichtungen für maximale Standzeiten
- bis zu vier Schneiden für höchste Effizienz
- optimierte Bruchsicherheit durch Speziallegierung
- kegelförmiger Übergang von Schaft zum Fräser
- für alle gängigen Dentalfräsmaschinen
- Schaft-Ø 3mm, 3,5mm, 4mm und 6mm
- mit und ohne Anschlagring
- 100 % Made in Germany

Tel. +49(0)6172-99 770-0

 **primotec**<sup>®</sup>  
DIGITAL

[www.primogroup.de](http://www.primogroup.de)  
[primotec@primogroup.de](mailto:primotec@primogroup.de)

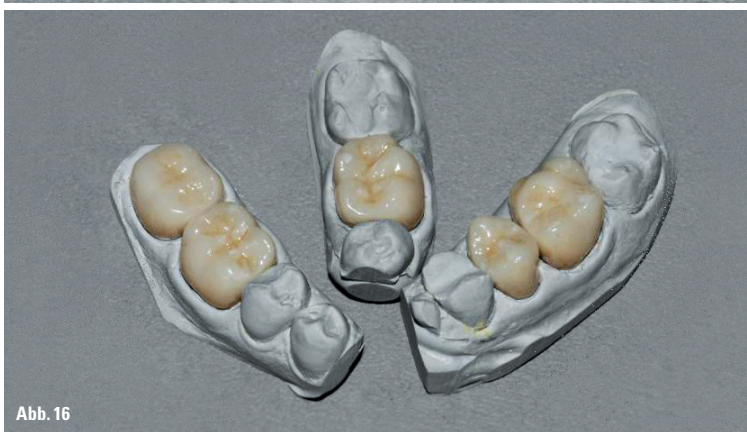
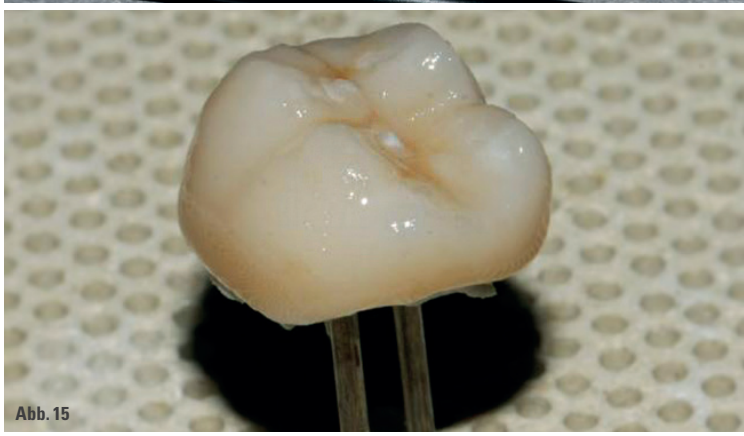
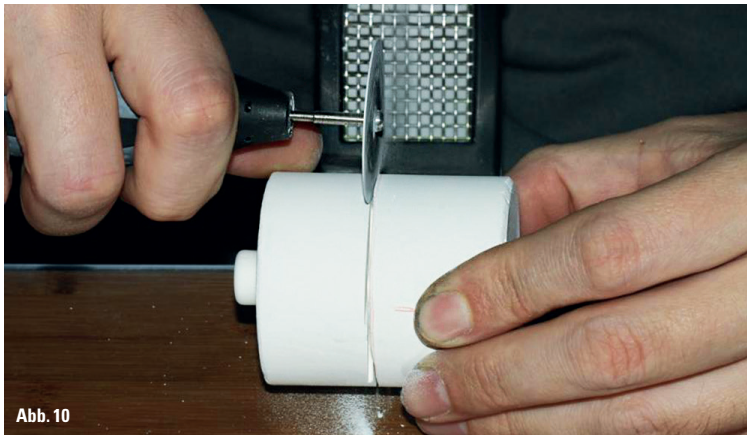


Abb. 9 und 10: Ausbetten: Mit einer diamantierten Trennscheibe wird in die Einbettmasse eingeschnitten. Abb. 11 und 12: Die Kronen werden für die Feinausbettung mit Glasperlen abgestrahlt. Abb. 13: Die auf dem Teilmodell ausgearbeiteten und angepassten Kronen an Zahn 15 und 16 ... Abb. 14: ... sowie die Kronen an Zahn 46 und 47. Abb. 15: Krone für Zahn 46 nach Auftrag und Brand der Veredelung. Abb. 16: Die mit den Keramikmaldfarben Lustre Pastes NF individualisierten Kronen auf den Kontrollmodellen.

**ZT Fortsetzung von Seite 8**

Zunächst wurden die Zähne 15, 16, 46, 47 sowie 36 unter Anästhesie und gemäß den gültigen Präparationsrichtlinien für eine Kronenversorgung präpariert. In vorherigen Sitzungen wurden die Zähne endodontisch behandelt, mit Wurzelkanalstiften versorgt und mit Komposit adhäsiv aufgebaut (Abb. 1 und 2).

Nach der Abformung mittels individuellen Löffeln und Impregum (3M ESPE) durch die Zahnärztin wurden in unserem Labor die Meistermodelle (Doppelpin) hergestellt und einartikuliert. Nach Freilegung der Präparationsgrenzen wurden die Stümpfe bis maximal 1 mm vor diese Grenze einmal mit Distanzlack (TruePrep, HPdent) für den notwendigen Zementspalt zwischen Stumpf und Werkstück überzogen und dann

isoliert (Yeti Lube, Yeti Dental). Anschließend erfolgten das Aufwachsen der Kronen mit S-U-Ästhetikwachs (Schuler Dental) und die finale Modellation (Abb. 3 und 4). Dabei wurde auf die angegebenen Mindeststärken des Materialherstellers geachtet. Es zeigte sich, dass für die Anforderungen an die Gerüststärke bei Zahn 47 noch einmal nachpräpariert wer-

**ANZEIGE**

Das Präszentrum, das Dein Handwerk versteht.

**white**  
Onlineshop

Krone / Brückenglied  
NEM, Gerüst

ab 19,95 €

\*Preis je Einheit, zzgl. Versandkosten und MwSt.  
shop.mywhite.de

den musste. Nach Fertigstellung der Wachsmodellationen wurde an den mesiobukkalen Höcker- spitzen angestiftet (Abb. 5). Bei der Anstiftung sollte man immer über die dickste Stelle der Model- lation gehen; das Anstiften an den Approximalfächen vermeide ich, damit hier keine unnötig hohe Nacharbeit verursacht wird. Zur Positionierung der Werk- stücke auf dem Presssockel sei darauf hingewiesen, dass die Kronen in Fließrichtung in einem Winkel von ca. 45 Grad mit einem Abstand von mindestens 3 mm zu den Nachbarkronen ange- wachst werden müssen. Damit wird gewährleistet, dass die Ein- bettmasse dem Pressdruck stand- hält und es nicht zu Ausrissen kommt. Außerdem sollten die Ab- stände zur Wandung mindestens 5 mm, nach horizontal mindes- tens 10 mm betragen. Um eine

Reaktionsschicht zu vermeiden, wurde die Oberflächenveredelung SR Liquid vor dem Einbetten auf die Wachsmodellationen aufge- sprüht. Die Einbettung (200 g- Muffelsystem und Ring von Ivoclar Vivadent) erfolgte mit GC LiSi™ PressVest nach Hersteller- angaben (Abb. 6 und 7). Nach der Abbindezeit von 20 Minuten fand das Ausbrennen der eingebetteten Modellationen im auf 850 Grad vorgeheizten Vorwärmofen (Magma, Renfert) statt. Nachdem der Ofen wieder seine Vorwärmtem- peratur erreicht hatte, habe ich nach einer Wartezeit von 60 Min. die Muffel entnommen und gemäß der anfänglichen Zahnfarben- bestimmung für die Pressung die Presslinge LisiPress LT-A in den Presskanal platziert und den Stempel eingesetzt. Die so be- stückten Muffel wurden unmittel- bar danach in den Pressofen ge-

setzt (Programat EP 3000; Ivoclar Vivadent) und das Pressprogramm nach der Initial™ LiSi Press An- leitung gestartet (Abb. 8). Im Pressofen lasse ich im Übrigen stets vor einer Pressung mindes- tens ein Entfeuchtungsprogram- m laufen, um sicher zu sein, dass die Schamottsteine gleichmäßig vorgeheizt sind.

Nach dem Abkühlen hat sich beim Ausbetten folgendes Prozedere bewährt: Um Zeit und Material zu sparen, reduziere ich die Muffel vor dem Sandstrahlen bereits so weit es geht. Hierfür zeichne ich mir die Höhe des Presskolbens auf der Muffelwand außen an und kann dann den unteren Teil mit einer diamantierten Trennscheibe (Komet) entfernen (Abb. 9 und 10). Anschließend verfare ich mit dem Deckel und den Seiten- rändern genauso, da ich die oben angegebenen Randabstände zur Muffelwand beim Einbetten ein- halte. Somit entsteht eine stark verkleinerte Muffelgröße, die wes- sentlich effektiver abzustrahlen ist (Abb. 11 und 12). Sandgestrahlt wurde mit Glasperlen (Rolloblast 110µm, Renfert); im Anschluss wurden die Presskanäle mit einer diamantierten Trennscheibe (Renfert) abgetrennt und mit Diagen-Turbo-Grindern (bredent) versäubert.

Für das nachfolgende Aufpassen auf dem Gipsstumpf streiche ich die Oberfläche des Stumpfes mit dem Bite-X™-Markierungsstift (Tanaka Dental) ein. Dieser zeigt mir eventuelle Störstellen sehr exakt, und ich kann diese dann punktgenau entfernen. Im vorlie- genden Fall war die Passung nach dem Ausbetten allerdings so per- fekt, dass ich ohne eine Korrektur auskam. Dann wurden die Ober- flächen der Werkstücke mit Diamantschleifkörpern (Komet) und Gummierern (EVE) ausgear- beitet (Abb. 13 und 14).

Für die finale Charakterisierung wurden die Kronen mit den ge- brauchsfertigen Keramik-Malfar- ben Lustre Pastes NF (GC) indivi- dualisiert. Dazu wurden die Ober- flächen von Schleifrückständen gesäubert und mit Wasserdampf gereinigt. Danach folgte der flächendeckende Auftrag der neu- tralen Lasur. Anschließend er- reicht man mit der Body-Lasur A-D bereits die gewünschte VITA- PAN Classic® Farbe; im vorlie- genden Fall fiel meine Wahl auf die Basisfarbe L-A (Lustre Body A), die im zervikalen Drittel auf- getragen wurde. Inzisal kam zur Erhöhung des Helligkeitswertes L-V (Lustre Enamel Effect 9Value) zur Anwendung, an einigen Stel- len gemischt mit L-5 (Lustre Enamel Effect 5 Light Blue) für eine bläulich opalisierende Wir- kung im inzisalen Bereich. Die ent- sprechenden Brennparameter wur- den der Herstelleranweisung ent- nommen und die Werkstücke bei einer Endtemperatur von 770 Grad gebrannt (Abb. 15 und 16). Von meiner Seite wurden die Kro- nen im Labor für das Einsetzen auf der Innenseite mit Alu- miniumoxid (110µm) unter leicht- em Druck (1 bar) zum Ziel der



Abb. 17 und 18: Die zementierten Kronen an 15 und 16 sechs Wochen nach Behandlungsabschluss. Abb. 19: Intraorale Situation der Restaurationen an 46 und 47. Abb. 20: Gute Integration der eingesetzten Krone an Zahn 36 in die Umgebung.

Oberflächenvergrößerung ange-  
raut. Vor der Befestigung wurde  
eine Einprobe zur Kontrolle der  
Farbe durchgeführt. Von der Be-  
handlerin wurden die fertigen  
Kronen vor dem Verkleben auf der  
Restaurationsinnenfläche mit  
Flusssäure behandelt und mit  
G-Multi PRIMER (GC) silanisiert,  
anschließend nach entsprechen-  
der Vorbereitung auf Patientenseite  
mit GC CEM LinkForce  
(GC) adhäsiv befestigt. Die finale

Situation sechs Wochen nach  
Behandlungsabschluss zeigte  
zum Termin im Praxislabor die  
ästhetische Integration der Kronen  
in die Umgebung mit Einheilung  
und Regeneration der Gingiva  
(Abb. 17-20).

**Fazit**

Mit Initial™ LiSi Press steht eine  
hervorragende Weiterentwick-

lung der bisher auf dem Dental-  
markt erhältlichen Lithium-  
disilikat-Glaskeramiken zur Ver-  
fügung. Die neue Presskeramik  
ermöglicht eine zeit- und mate-  
rialsparende Bearbeitung und  
lässt eine vereinfachte Endbe-  
arbeitung zu. Da die vier Trans-  
luzenzen etwas anders als bei  
den herkömmlichen Vergleichs-  
materialien eingestellt sind, ist  
eine kleine Umgewöhnung er-  
forderlich, die in meinen Augen

aber schnell und problemlos  
umsetzbar ist. Dafür erhält man  
hochästhetische, planbare Er-  
gebnisse, die auch nach mehr-  
maligem Brennen Farbstabili-  
tät zeigen. Neben dem vereinfach-  
ten Herstellungsprozess,  
nicht zuletzt dank der sinnvol-  
len Anwendungskombination  
mit der Einbettmasse GC LiSi™  
PressVest, bietet das Material  
mit seiner hohen Biege- und  
Verschleißfestigkeit auch unter

ANZEIGE

**Implantatbrücken**  
> auch in IPS e.max® CAD

**CADfirst**  
www.cadfirst.de, T. 08450 / 929 5974

physikalischen Gesichtspunkten  
Vorteile gegenüber anderen  
Presskeramiken. ZT

Infos zum Autor

Infos zum Unternehmen

**ZT Adresse**

**ZTM Mathias Wagner**  
Die Zahnmeisterei Wagner GmbH  
Niederstedter Weg 11  
61348 Bad Homburg

**GC Germany GmbH**  
Seifgrundstraße 2  
61348 Bad Homburg  
Tel.: 06172 99596-0  
info.germany@gc.dental  
www.germany.gceurope.com

ANZEIGE

...mehr Ideen - weniger Aufwand

microtec • Inh. M. Nolte  
Rohrstr. 14 • 58093 Hagen  
Tel.: ++49 (0) 2331 8081-0 • Fax: ++49 (0) 2331 8081-18  
info@microtec-dental.de • www.microtec-dental.de

# TK1 - einstellbare Friktion für Teleskopkronen

**kein Bohren, kein Kleben, einfach nur schrauben - 100.000fach verarbeitet**

- individuell ein- und nachstellbare Friktion
- einfache, minutenschnelle Einarbeitung
- keine Reklamationen aufgrund verlorengegangener Friktion
- auch als aktivierbares Kunststoffgeschiebe einsetzbar

**aktivieren**

Auch als STL-File für CAD/CAM-Technik verfügbar  
Compatible with **exocad**

**platzieren**

**modellieren**

Höhe 2,9 mm  
Breite 2,7 mm

**Stempel**

Bitte kreuzen Sie an:  
 Bitte senden Sie mir ein kostenloses Funktionsmuster\*  
\*Nur einmal pro Labor/Praxis.  
 Bitte senden Sie mir das TK1 Starter-Set zum Sonderpreis von 156,00 €\*\*  
\*\*Nur einmal pro Labor/Praxis. / zzgl. ges. MwSt. / versandkostenfrei. Der Sonderpreis gilt nur bei Bestellung innerhalb Deutschlands.

per Fax an 02331 / 8081 - 18

Kostenlose Hotline (0800) 880 4 880