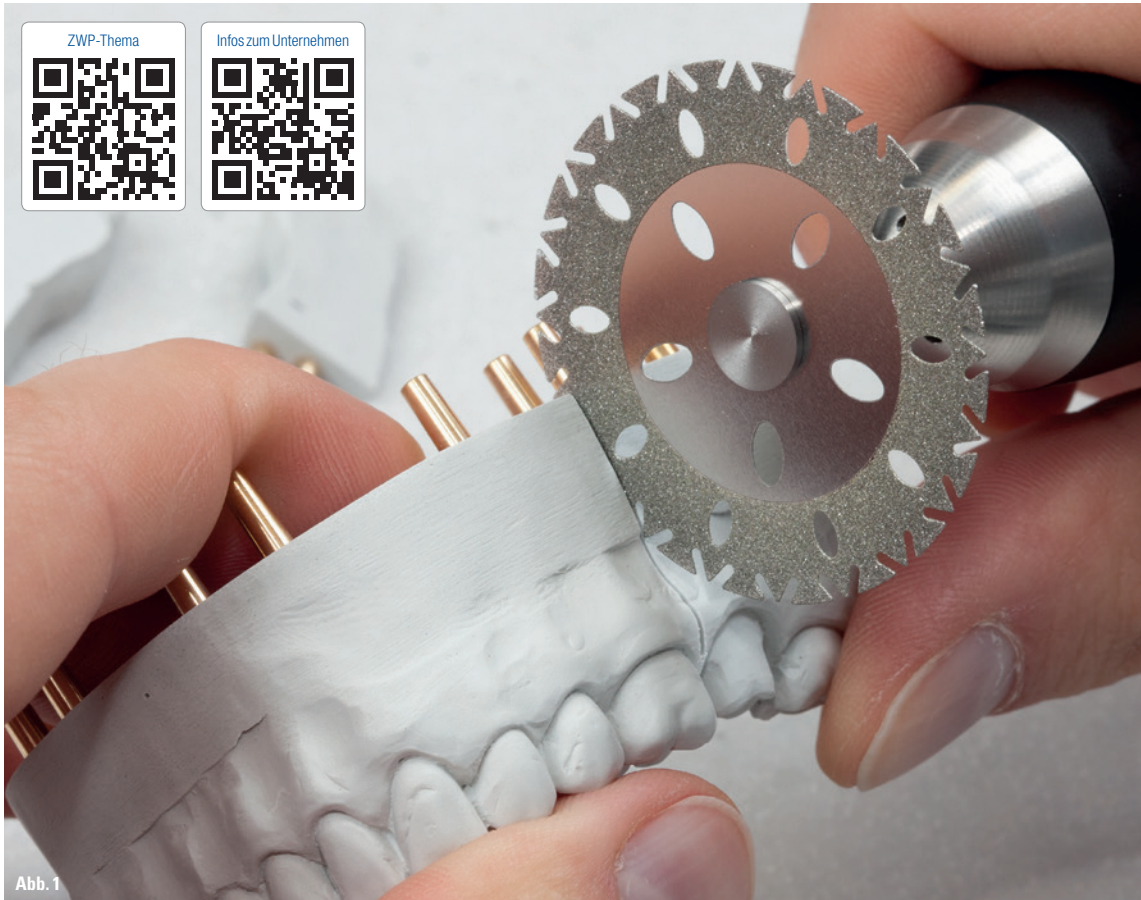


Im Dentallabor: Das Freilegen der Präparationsgrenzen

Bei der Herstellung eines Sägeschnittmodells kann der kleinste Fehler weitreichende Folgen haben. In vielen Dentallaboren ist daher z.B. das Freilegen der Präparationsgrenze Chefsache. Mit einem überlegten Prozedere und den richtigen rotierenden Werkzeugen kann die Herausforderung gemeistert werden.



Optimal präpariert. Exakt abgeformt. Die Grundlage für das Arbeitsmodell zum Herstellen der vollkeramischen Restaurationen ist geschaffen. Jetzt erarbeitet der Zahntechniker mit Feingefühl und Präzision das Sägeschnittmodell.

1. Ausgießen, aushärten, abziehen. Nach dem Trimmen und Beschleifen des Zahnkranzes werden mit einer dünnen Trennscheibe von basal die Sägeschnitte gesetzt.

2. Das Modell wird entsprechend der Zahnstümpfe segmentiert (Sägeschnittmodell). Die Präparationsgrenze bleibt hiervon unberührt.

Sägen des Zahnkranzes: Mit der beidseitig belegten Diamantscheibe 987P, Komet (Abb.1), ist das Trennen des Zahnkranzes besonders effizient. Ohne zu „flattern“ gleitet die Scheibe durch den Gips und hinterlässt einen sauberen geraden Schnitt. Achtung:

Arbeitsschutz beachten und Absaugung einschalten. Maximale Umdrehungszahl: 15.000/min.

3. Das Glätten der Schnittkanten nach dem Trennen gewährt ein einfaches Ein- und Ausgliedern der segmentierten Teile aus dem Zahnkranz. Die Approximalflächen der benachbarten Gipszähne sind eine „Tabuzone“ und dürfen beim Beschleifen nicht verletzt werden. Nach dem Glätten werden die Zahnstümpfe grob in ihrer Form beschliffen. Die der Präparationsgrenze nahe liegenden Gipsanteile bleiben unberührt.

Glätten der Schnittkante: Mit dem Dualfräser H251EQ, Komet (Abb. 2), lassen sich die Schnittflächen sauber und gezielt glätten. Der Fräser verfügt über eine fein verzahnte Spitze und eine grobe Verzahnung am Arbeitsteilende. Ohne Werkzeugwechsel lässt sich der Sägestumpf schnell und effizient bearbeiten.

4. Chefsache! Es folgt das Freilegen der Präparationsgrenze. Dies ist ein sensibler Arbeitsschritt. Es bedarf eines guten Auges, hoher Erfahrung, einer ruhigen Hand und des optimalen Fräasers. Viele Zahntechniker nutzen für diesen Arbeitsschritt eine optische Sehhilfe, z.B. das Dentalmikroskop oder die Lupe. Mit einem fein kreuzverzahnten Werkzeug kann vorsichtig die angelegte Präparationsgrenze freigelegt werden. Dabei wird unterhalb der sichtbaren Grenze entlang geschliffen. Überstehende Restgrate bis zur Präparationsgrenze chippen während des Schleifens idealerweise automatisch ab. Das Ergebnis ist ein klar definierter Kronenrand, welcher exakt der im Mund erarbeiteten Präparationsgrenze entspricht.

Freilegen der Präparationsgrenze: Optimal ist ein ei- bzw. birnenförmiger Fräser, wie z.B. der H71EF oder der H77EF in

Größe 023, Komet (Abb. 3). Form und Verzahnung sind gut für diese Indikation geeignet. Beide Werkzeuge haben eine EF-Verzahnung und werden mit einer optimalen Umdrehungszahl von 15.000/min angewandt. Die gute Schnittleistung sorgt für eine saubere, glatte Oberfläche mit geringem Kraftaufwand. Die exakt freigelegte Präparationsgrenze auf dem zahntechnischen Arbeitsmodell entscheidet über die Passung der Restauration im Mund. Daher ist die Präzision des Sägeschnittmodells von hoher Bedeutung. Insbesondere das Freilegen der Präparationsgrenze gehört in erfahrene Hände. Mit den richtigen rotierenden Werkzeugen wird ein präzises und zugleich effizientes Vorgehen gewährleistet. Denn am Ende des Tages zählt das sichere Gefühl, die Restauration auf einer optimalen Grundlage herstellen zu können. Weitere Tipps & Tricks sowie Step by Step-Anleitungen mit konkreten Empfehlungen zu optimal passenden Werkzeugen

finden Sie im Komet-Blog sowie im ZWP-Thema „Qualität in der Praxis – Step-by-Step“ (siehe QR-Code). **ZT**

ZT Adresse

Komet Dental
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25
32657 Lemgo
Tel.: 05261 701-700
Fax: 05261 701-289
info@kometdental.de
www.kometdental.de
Blog: www.kometstore.de/blog

ANZEIGE

Für alle mit oder ohne Scanner

Präzise
und schnell
CADfirst
www.cadfirst.de, T. 08450 / 9295974

Mehr Abrasivität

Diamantgummi von BRIEGELDENTAL erfüllt Kundenwünsche.

Nachdem die Pantherdiamantgummis auf den Markt gekommen sind, gab es immer häufiger Kundenwünsche nach etwas Härterem und Abrasiveren, um damit beispielsweise Zirkongerüste aus dem Fräszentrum nachzubearbeiten. Dabei ging es in erster Linie um die überschüssigen Ränder nach dem Verschleifen. Aus diesem Grund hat sich



BRIEGELDENTAL mit dem Hersteller an einen Tisch gesetzt und gemeinsam einen solchen abrasiven Gummi entwickelt. Nach einiger Zeit stellte sich heraus, dass das Produkt ebenso sehr gut geeignet ist, um bei einem bestehenden Zirkongerüst leichte Cut-backs zu machen. Die Form einer Flamme rundet das Ganze ab und sorgt dafür, dass auch unzugängli-

che Stellen leicht erreicht werden können. **ZT**

ZT Adresse

BRIEGELDENTAL
Rudolf-Diesel-Ring 12
82054 Sauerlach
Tel.: 08104 8896-90
Fax: 08104 6287733
info@briegeldental.de
www.briegeldental.de