

Edelmetallfräsen – Eine wirtschaftliche Option

DIGITALE ZAHNTECHNIK Mit Fräsen in Edelmetall hat C.HAFNER eine attraktive Dienstleistung geschaffen, die das Edelmetall in der digitalen Prozesskette verfügbar macht. Das wichtigste Argument: Edelmetallfräsen ist für JEDES Labor eine wirtschaftliche Option!



Abb. 1

Abb. 1: Aus Orplid Keramik 5 gefrästes Brückengerüst.

Manche Labore verarbeiten viel, manche eher wenig, andere wiederum kaum noch Edelmetall. Es gibt Labore, die nach wie vor effektiv und erfolgreich im klassischen Gießverfahren arbeiten, eine zunehmende Anzahl jedoch setzt auf digitale Technologien und einen breiten Werkstoffmix. In allen Fällen gilt: Edelmetallfräsen von C.HAFNER ist für jeden Labortypen eine Option, vor allem wenn es gilt, die Wirtschaftlichkeit und damit den Ertrag eines Labors zu optimieren. Die spezifischen und bewährten Vorteile von Edelmetalllegierungen wie Langlebigkeit und Biokompatibilität sind mit dieser innovativen Dienstleistung also nicht länger der traditionellen Verarbeitung durch Guss vorbehalten. Jedoch gilt: Unabhängig von

Quantität und Verarbeitungsprozess lässt sich Edelmetall durch Edelmetallfräsen von C.HAFNER in jeden Workflow integrieren und die Wirtschaftlichkeit eines Labors nachhaltig steigern.

Die cehaGOLD®-Gerüste werden aus massiven Edelmetallrohlingen gefräst. Hierzu ist es notwendig, die erforderlichen Fräsrohlinge aus Edelmetall in einer entsprechend hohen Qualität herzustellen und mit speziell angepassten Frässtrategien und Werkzeugen zu bearbeiten. Gefertigt wird auf modernen industriellen 5- und 6-Achs-Bearbeitungszentren, innerhalb von 24 oder 48 Stunden, je nach Kundenwunsch. Dabei ist Fräsen in Edelmetall sehr wirtschaftlich für den Anwender – bezahlt

wird nur das tatsächliche Gewicht der Arbeit zuzüglich einem Verarbeitungsverlust. In der Regel sind gefräste Arbeiten um bis zu 30% leichter als vergleichbare gegossene Konstruktionen. Die bisher im Dentallabor übliche Vorfinanzierung von Edelmetall entfällt vollständig. Bisher noch für den Edelmetallguss vorgehaltenes Equipment und Material wird überflüssig, ebenso der Aufwand für Modellieren, Einbetten, Gießen und Nachbearbeiten.

Einer der wichtigsten Vorteile im Vergleich zum Guss ist das fehlerfreie Gefüge im Werkstück, da die Fräsblanks einen aufwendigen Herstellungsprozess durchlaufen. C.HAFNER garantiert somit eine einwandfreie Gerüstqualität, die im zahntechnischen Labor nicht ohne Wei-



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 2 und 3: Bei Fräsen in Edelmetall gibt es keine Limits bei der Gerüstgröße. Abb. 4: Direkt verschraubte Suprastrukturen sind für Straumann, CAMLOG und auf Multi-Unit Abutments verfügbar.

teres hergestellt und auch geprüft werden kann.

C.HAFNER verarbeitet STL-Datensätze von offenen Scansystemen und CAD-Lösungen, die vom Kunden bequem per Internet zu C.HAFNER gesendet werden. Angeboten wird das Fräsen von Kronen und Brücken aller Spannweiten (auch vollaratomisch), Teleskopen (Primär- und Sekundärteile), Stegen, Inlays und Onlays sowie auch von direkt verschraubten Implantatsuprastrukturen aus sechs bewährten Edelmetalllegierungen. Insbesondere Stege und Implantatbrücken, z.B. auf der beliebten All-on-4-/6-Situation, stellen eine Indikation für das neue An-

gebot dar. Bisher waren solche Gerüste nur in Nichtedelmetall oder Keramik verfügbar. C.HAFNER komplettiert nun das Angebot mit Gold. Das bietet Vorteile besonders im Hinblick auf den Spalt zwischen Implantat und Suprastruktur. Durch die Duktilität des Materials ist eine erhöhte Dichtigkeit der Schraubverbindung zu erwarten. Für die Fertigung des Anschlusses an das Implantat werden bei C.HAFNER spezielle Werkzeuge und Verfahren eingesetzt. Dies gewährleistet eine deutlich höhere Präzision als die bei vielen Angeboten auf dem Markt übliche, rein frästechnische Herstellung des Anschlusses. Mit dieser Weiterentwicklung sichert sich C.HAFNER weiterhin

eine führende Position im Edelmetallmarkt. Weitere Informationen zu Fräsen in Edelmetall liefern die Webseiten www.fraesen-in-edelmetall.de und www.cehagold.de

INFORMATION

C.HAFNER GmbH + Co. KG
Gold- und Silberscheideanstalt
 Maybachstraße 4
 71299 Wimsheim
 Tel.: 07044 90333-0
info@c-hafner.de
www.c-hafner.de