

PMMA-Fräsronde definiert Provisorienästhetik neu

CAD/CAM Primotec PREMIOtemp MULTI ist eine mehrschichtige PMMA-Fräsronde für dentale CAD/CAM-Anwendungen. Das ästhetische Material für temporäre Versorgungen besteht aus mindestens fünf Farbverlaufsschichten, die dem Provisorium ein beeindruckend lebendiges Aussehen verleihen.

PREMIOtemp MULTI PMMA Ronden kombinieren auf ideale Weise natürliche Ästhetik mit hoher Stabilität bei denkbar einfacher Verarbeitung. Damit ist das Material sowohl für zementierte als auch für verschraubte temporäre Versorgungen optimal geeignet.

Anwendungsgebiete

- Langzeitprovisorien
- Temporäre Kurzzeitversorgungen
- Provisorische Kronen, Brücken und Veneers
- Prototypen und Mock-ups für verschraubte Implantatarbeiten

- Temporäre verschraubte Abutments
- Individuell gefräste Interimsprothesenzähne

Natürliches Aussehen

Die Oberseite der PREMIOtemp MULTI Fräsronde ist in Farbe und Translu-



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4

Abb. 1 bis 4: PREMIOtemp MULTI Provisorium für eine verschraubte Vollzirkonversorgung auf Implantaten. Die Quadranten 3 und 4 jeweils in einem Stück gefräst, der Gingivaanteil mit rosa Kunststoff verblendet (© Cristian Petri).

zenz dem natürlichen Zahnschmelz nachempfunden und wird im Farbverlauf nach zervikal hin allmählich dunkler.

Somit besteht die Möglichkeit, das Maß der Transluzenz im Inzisalbereich der Restauration individuell einzustellen, indem man beim Nesting in der CAM-Software die Position des Provisoriums in der Vertikalen entsprechend anpasst. Je weiter oben aus der Ronde gefräst wird, desto transluzenter ist das Ergebnis.

PREMIOTemp MULTI PMMA verleiht allen gefrästen temporären Versorgungen ein besonders natürliches Aussehen aufgrund der homogenen Multicolorschichtung ohne Trennlinien zwischen den Schichten, mindestens fünf Farbverlaufsschichten (inzisal bis zervikal) und der idealen Kombination von Farbe und Transluzenz bei natürlicher Fluoreszenz.

Sehr gute Bearbeitungseigenschaften und Verträglichkeit

PREMIOTemp Blanks werden aus qualitativ hochwertigem PMMA (Polymethyl-metacrylat) hergestellt. Zur Optimierung der Gitterstruktur sind spezielle Vernetzer und anorganische Bestandteile beigefügt. In Verbindung mit einem besonderen Polymerisations-Formpressverfahren werden die optimalen Materialeigenschaften der Blanks erreicht. So bieten PREMIOTemp Ronden überlegene mechanische Eigenschaften bei optimaler Transluzenz:

- Sehr gute Fräs- und Poliereigenschaften
- Hohe Biegefestigkeit, hoch biokompatibel
- Zertifiziert als Medizinprodukt der Klasse IIa nach EG-Richtlinie 93/42/EWG

Die Ronden sind erhältlich in allen VITA classical-Farben von A1 bis D4 und zudem auch als PREMIOTemp MONO (monochromatisch) und CLEAR (transparent) verfügbar. Aktuelle Sonderfarben sind PREMIOTemp MULTI BLEACH in drei Abstufungen, BL1, BL2 und BL3, sowie PREMIOTemp MONO in der Farbe A0 erhältlich. Die Ronden gibt es in verschiedenen Rondendurchmessern und -höhen (bis 30mm), für alle gängigen Fräsmaschinen.

Klinische Arbeiten: Cristian Petri

INFORMATION

primotec Joachim Mosch e.K.

Tannenwaldallee 4
61348 Bad Homburg
Tel.: 06172 99770-0
primotec@primogroup.de
www.primogroup.de
IDS: Halle 10.2, Stand T066/U067



© Cristian Petri

Abb. 5 und 6

Abb. 5: Homogene Multicolorschichtung ohne Trennlinien zwischen den Schichten. Abb. 6: Mindestens fünf Farbverlaufsschichten (inzisal bis zervikal). Erhältlich in allen VITA classical-Farben von A1 bis D4 plus BLEACH in drei Abstufungen: BL1, BL2 und BL3. Verschiedene Rondendurchmesser und -höhen (bis 30mm), für alle gängigen Fräsmaschinen.