

**CAD/CAM-Systeme**


3M ESPE Lava™



AnyCAD System



Bien-Air CAD/CAM System

<i>Hersteller</i>	3M ESPE AG	Reitel Feinwerktechnik GmbH	Bien-Air Dental SA, Laboratory Section
<i>Vertrieb</i>	3M ESPE AG	über den Fachhandel	eigene Niederlassungen, Vertriebspartner
<i>Systemkomponenten</i>	Lava™ CNC 500 (Fräseinheit), Lava™ Scan ST (Scanner) inkl. Software, Lava™ Furnace 200 (Sinterofen)	AnySCAN (Scanner); AnyCAD (Konstruktionssoftware); AnyCAM (Fräsmaschine); AnyTHERM (Sinterofen)	Bien-Air Scan 200, Software, Bien-Air Mill 200
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	entsprechende Starterkits werden mitgeliefert	PC + Monitor inkl. Maus, Tastatur sowie aller Anschlusskabel	PC, Monitor, Tastatur, Maus
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP	Rechner wird mitgeliefert	Windows
<i>Scan-Verfahren</i>	Streifenlichtprojektion	optisch (Streifenlicht)	Streifenlichtprojektion
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	Schnittstelle zu Fräszentren	ja, durch offenes STL-Format	ja, offenes System (STL)
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Sägeschnittmodell, Einzelzahn, Nachbarzähne jeweils in Gips, Bissregistrator, Design, Wax-up	Einzelstümpfe; komplette Kiefermodelle; Registrate; Wax-ups; Quetschbiss-Scan, Veneers, Abutments	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, komplette Kiefermodelle, Wax-up, Quetschbiss, Veneers, Abutments
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Scandauer Einzelzahn ca. 2 Min.	Einzelkrone < 1 Min. Brücke z.B. 3 Glieder ca. 2–2,30 Min.	Einzelkrone: 15–30 Sek. 3-gl. Brücke: 60–90 Sek.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	über eingescanntes Bissregistrator oder mittels digitaler Abformdaten	über den Quetschbiss	Quetschbiss, Wax-up
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	nein	nein	nein
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja, mittels Vollkontursoftware für Lava™ DVS (digitales Verblendsystem)	Auf- und Abwachsfunction	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Zirkonoxid, Wachs, digitales Verblendsystem (Lava™ DVS)	Zirkondioxid, Kunststoffe, weitere Materialien durch Versand an das Fräszentrum	DC-Shrink (Grünlinge), DC-Titan, DC-Tell (Kunststoff für Provisorien), DC-Cast (Kunststoff für die Gusstechnik), weitere in Vorbereitung
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 10–20 Min.	Zirkondioxid ca. 15 Min./Einheit	DC-Shrink ca. 15 Min., DC-Titan ca. 25 Min., Kunststoffe ca. 5–8 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Lava™ CNC 500	ja, AnyCAM	ja, Bien-Air Mill 200
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	105 x 85 x 195/ca. 620	570 x 420 x 500/45	Scan 200: 450 x 300 x 620/25 Mill 200: max. 2.000 x 690 x 730/170
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	ja	nein	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	funktioniert über die Design Software	automatisch, manuelle Optimierung durch Nutzer am Bildschirm möglich	manuell oder automatisch
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	auf Anfrage	> 2.000 Std.	im Dauerbetrieb ca. 3 Jahre
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	5 Achsen	4	3,5
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	ja, Wasserkühlung	nein	ja
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	max. 32.000 U/min	max. 20.000 U/min	25.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	Verbund über Stege	nein	Verbund über Stege
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	auf Anfrage	abh. v. Blockgröße und jährlichem Bedarf	ab 2,- €
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	56.980,- €	93.548,- € kompl. inkl. Service
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	Freecall: 08 00/2 75 37 73 www.3mespe.de/lava	0 54 72/94 32-0 www.anycad.de	+49-7 61/4 55 74-0 oder +41-32/3 44 64 64

CAD/CAM-Systeme	 CAD/CAM System 5-TEC	 cara	 Ceramill Inhouse Digital
<i>Hersteller</i>	Zirkonzahn GmbH	Heraeus	AmannGirrbach
<i>Vertrieb</i>	Zirkonzahn GmbH	Heraeus	Amann Girrbach AG
<i>Systemkomponenten</i>	Fräsgerät M5, Scanner S600, Software und PC	3Shape Scanner; DentalDesigner; Scan Software; Dental Manager	Ceramill Map 100/300 (Scanner), Ceramill Mind (CAD-Software), Ceramill Motion (Fräsmaschine), Ceramill Match (CAM-Software)
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Fräsgerät, Scanner, PC, Bildschirm und Maus	3Shape Scanner D700; PC und Monitor	PC, Monitor, Tastatur, Maus
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP	Windows XP	Windows XP
<i>Scan-Verfahren</i>	vollautomatischer optischer Streifenlichtscanner	Laser	Streifenlichtprojektion
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	System in allen Richtungen offen	offen und geschlossen erhältlich	ja
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	u. a. Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Bissregistrare, Abutments, Okklusionsebenen, Bisschablonen, Aufstellhilfen	Einzelkrone bis 14-gli. Brücke und Gegenbiss	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Antagonistenmodell, Quetschbiss, Situationsmodell, Wax-ups, Veneers, Inlays, Abutments, ...
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelkrone: ca. 2 Min. 3-gliedrige Brücke: ca. 5 Min.	Einzelkrone: ca. 31–49 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 4 Min.	Einzelkrone: Map 100: 1 Min., Map 300: 1,5 Min.; 3-gli. Brücke: Map 100: 2 Min., Map 300: 2,5 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	über Quetschbiss, Antagonisten-Scan, Artikulator-Scan	Biss- oder Gegenkiefermodell	Quetschbiss, Antagonistenmodell
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	ja	nein	ja – Ceramill Artex
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	vorgesintertes Zirkondioxid, vorgesintertes Aluminiumoxid, Kunststoff, Wachs	ZrO <sub>2</sub> weiß, B-hell, A-intensiv; NEM; PMMA für Provisorien und Überpress-technik	Zirkonoxid, PMMA transparent und eingefärbt, Wachs
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	vorgesintertes ZrO <sub>2</sub> : ca. 10–20 Min./Einh., Kunststoff: ca. 10–15 Min./Einh.	k. A.	Zirkonoxid 12 Min. PMMA 20 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	ja, Fräsgerät M5	nein	Ceramill Motion mit Software Ceramill Match
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	Fräsmaschine: 1.232 x 530 x 690/210 Scanner: 477 x 530 x 693/68	k. A.	Map100: 328 x 426 x 603/33 Map300: 414 x 426 x 720/57 Motion: 430 x 465 x 730/62
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	k. A.	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt	k. A.	Positionierung manuell, Anbringen der Haltestege automatisch
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>		k. A.	4.500 Betriebsstunden
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	5 Achsen-Simultan-Frästechnologie	5 Achsen	3+1
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein, Kühlung nicht erforderlich	nein	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	Frässpindel: bis 45.000 U/min Schnellläufer-Spindel: bis 110.000 U/min	k. A.	ja nach Material, Leistungsdaten Frässpindel: 60.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	ja, automatische Abtrennung	k. A.	Reduzierung der Haltestege möglich
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	unter 9,- €	k. A.	Zirkonoxid: ca. 8,- €/Einheit
<i>Preis des Komplettsystems</i>	39.800,- €	auf Anfrage	auf Anfrage
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	+39-0474/066 660, www.zirkonzahn.com CAD/CAM-Kurs im hauseigenen Labor	Hotline: 01805/35 22 72 Auftragsabwicklung: 0800/4 37 25 22 www.heraeus.cara.com	DE: +49-7 23/19 57-1 00 AT: +43-55 23/6 23 33-3 90 INT: +43-55 23/6 23 33-3 99

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.



*Cercon smart ceramics/  
Compartis integrated systems*



*CORiTEC System*



*CYRTINA CAD/CAM*



*EOSINT M 270 Dental*

DequDent GmbH	imes-icore GmbH	Oratio B.V.	EOS GmbH
DequDent GmbH	imes-icore GmbH	direkt	EOS GmbH
Cercon brain expert (Fräseinheit), Cercon clean (Staubabsaugung), Cercon heat plus (Sinterofen), Cercon art (PC), Cercon art (Software), Cercon move (Navigationssystem) sowie 3Shape Scanner und DentalDesigner	Scanner (3Shape, i3DScan), CAD (3Shape, iCAD), CAM (3Shape, iCAM V3/V5), Fräsmaschine (340i, 440i, 450i, 540i/550i, 750i), Absaugungen, Sinteröfen	Cyrtina ScanManager-CyrtinaCAD30 Software-Cyrtina PathMiller	Laser, Präzisionsoptik, Scanner, N-Generator etc.
entsprechend der Kundenentscheidung für lokale und/oder zentrale Fertigung	Scanner + PC + Monitor, CAM-PC + Monitor, Maschine + Steuerrechner	Cyrtina Scanner-Cyrtina Fräsmaschine	k. A.
k. A.	Windows XP, Windows Vista	Windows 7	Windows XP Pro
Licht-optisches Scanverfahren	Lasertriangulation	Lichtschnitt	k. A.
offenes System innerhalb der DequDent CAD/CAM-Welt	offene STL-Schnittstelle, Importmodul von fast allen Scannern für CAM und Maschine	STL	STL, DCM
Modellsegmente, Quetschbisse	Abformungen/Abdrücke, Gipsmodelle, komplette Kiefermodelle, Scanabutments, Inlays, Onlays, Einzelstümpfe	Gipsmodelle, Implantataufbauten, Bissregistrator, Kunststoff	k. A.
45 Sek./Brücke: 3-gliedrig 3 Min.	Einzelstumpf: ~25 Sek., 3-gliedrige Brücke: ~100 Sek., Kiefer: ~ 60 Sek.	16-30 Sek., 1,00-2,30 Min.	k. A.
über den Quetschbiss	als komplettes dreidimensionales Modell, Quetschbiss	Bissregistrator-Scan	k. A.
in Vorbereitung	ja (iCAD)	in Planung	k. A.
ja, durch verschiedene Modellations-Tools	ja	ja	k. A.
lokal: ZrO <sub>2</sub> , PMMA, PU; zentral: ZrO <sub>2</sub> , Edelmetall-Dentallegierungen BiOclus kiss und Degunorm, CoCr, Ti sowie, in Vorbereitung, PMMA	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Rein-Titan, Titan-Legierungen, Kobalt-Chrom, PMMA, Wachs	BioZyram Zirkondioxid in 6 Basisfarben und 16 Vitapan Classical Farben	EOS CobaltChrome SP2
ZrO <sub>2</sub> : 8 Min., PMMA u. PU: 10 Min.	PMMA/Wachs: ~5 Min.   Zirkonoxid: ~10 Min.   Titan: ~15 Min.   CoCr: ~20 Min.	4-8 Min.	ca. 2,5 Min.
Cercon brain expert	ja, 340i, 440i, 450i, 540i/550i, 750i	Cyrtina Fräseinheit	EOSINT M 270 Dental
800 x 450 x 600/ca. 80	von 660 x 640 x 700 bis 13.000 x 850 x 11.000/ von 100 bis 1.250	2 Quadratmeter, 600 kg	2.000 x 1.050 x 1.940
nein	in Planung	ja, 12 Rohlinge	Materialbevorratung in der Prozesskammer
automatischer Vorschlag zur ggf. Individualisierung	automatisch und/oder manuell	automatisch	automatisches Nesting mit der Cambridge Software (3Shape)
k. A.	~4.500 Betriebsstunden	10 Jahre	k. A.
4 Simultan-Achsen	4 bis 5 Achsen	4 Achsen	k. A.
nein	nur bei der Bearbeitung von Titan	nein	k. A.
werkstoff- u. fräserabhängig bis zu 60.000 U/min	bis 100.000 U/min möglich	bis 35.000 U/min	k. A.
nein	ja	automatisch ohne Markierungen	nein
werkstoffabh. nach kundenindivid. Menge abhängig von Fertigungsart	ZR~4, NEM~6, Ti~5, PMMA~3, Wax~1 € ab ca. 50.000,- € bis ca. 150.000,- €	auf Anfrage auf Anfrage	ca. 0,45 € ca. 450.000,- €
Technische Hotline: 0180/23 24-6 66 Bestell-Hotline: 0180/23 24-5 55	0 66 72/8 98-2 28 info@imes-icore.de www.imes-icore.de	+31-2 29/24 76 60	www.eos.info; www.eos.info/ anwendungen/zahnmedizin.html

CAD/CAM-Systeme	 etkon es1	 Everest System	 FreeForm Modeling
<i>Hersteller</i>	Straumann CAD/CAM GmbH	KaVo Dental GmbH	SensAble Technologies
<i>Vertrieb</i>	Straumann GmbH	weltweit	Antonius Köster GmbH & Co. KG
<i>Systemkomponenten</i>	Komplettsystem, bestehend aus: Scanner, PC, Bildschirm, Maus, Tastatur, Software	Everest Scan Pro (optional Everest Scan II oder 3Shape D700); Everest Engine; Everest Therm	Software und Eingabegerät
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	s.o.	Scan, Scan PC, Engine, Therm, Zubehör	auf Wunsch PC und Scanner
<i>Software-Betriebssystem</i>	Linux	Windows XP	Windows XP/7, 64 Bit empfohlen
<i>Scan-Verfahren</i>	Laser	Streifenlichtprojektion	abhängig vom Scanner
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	geschlossenes System	ja, über Everest Portal	STL Import und Export
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	komplette Kiefer, Stümpfe, Inlay- und Onlaypräparationen, Bissregistrare, Ausstellungen, Nachbarzähne, Wax/CAD Abutments	Modelle, Gegenbiss, Einzelzähne (Voraussetzung)	abhängig vom Scanner
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelkrone 25 Sek. / Brücke 1,50 Min.	60–120 Sek. pro Einheit	k. A.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	mittels Bissregistrare	Scanverfahren; Quetschbiss	k. A.
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	nein	nein	k. A.
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja, durch Reduktion und Vollanatomie	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Zirkoniumdioxid, Kobalt-Chrom, Titan, Lithium-Disilikat Glaskeramik, Kunststoff	Zirkon (ZS), (ZH), Titan (T), Co.Cr., Kunststoffe: C-Cast, C-Temp, Vita-CAD-Temp, Vita Mark II, emax blue Ivoclar, BEGO Wirobond, G-Blank	frei
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	k. A. (zentrale Fertigung)	ca. 30 Min. pro Einheit (materialabhängig)	Bsp.: Modellguss Objekt-RP 5 Stück in 1,5 Stunden
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	ja, siehe Preisliste und Kundeninfo	3-D-Printer von Objet, 3-D-Systems, Envisiontec, Solidscape etc.
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	ca. 300 kg, 1 Technikerarbeitsfläche	Schreibtisch, plus Stellfläche der jeweiligen Maschine
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	nein, aber eine Spannbrücke mit mehreren Blanks oder 2 Ronden	k. A.
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	im Blank automatisch und Ronde manuell	automatisch
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	ca. 2,5 Jahre (materialabhängig)	k. A.
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	5	5 Achsen, die simultan arbeiten	k. A.
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	je nach Material	ja	k. A.
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	k. A. (zentrale Fertigung)	80.000 U/min	k. A.
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	k. A. (zentrale Fertigung)	beides möglich, im Blank dank des patentierten Einbettverfahrens nicht notwendig	k. A.
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	Preisliste auf Anfrage	vom Material abhängig (auf Anfrage)	abhängig vom Fertigungsverfahren
<i>Preis des Komplettsystems</i>	24.700,- €	auf Anfrage	ca. 100.000,- € netto
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	07 61/45 01-3 36	Technische Hotline: 0 73 51/56-21 00; Anwendungstechnische Hotline: 0 73 51/56-22 00	02 91/5 64 65 www.AntoniusKoester.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.



## Sicherer und wirtschaftlicher Abformen mit Platzhalterfolie

- Große Zeitersparnis, kein Rückschneiden des Vorabdrucks mehr erforderlich, individueller Löffel am Stuhl hergestellt
- Vermeidung von Druckschatten und Lufteinschlüssen
- Verbesserung der Präzision bei der Abdrucknahme – so optimal wie das Original
- Ideale Platzhalterschicht, dadurch optimaler Druckaufbau
- Hohe plastische Verformbarkeit, extrem dehnbar bis 300 %
- Geschmacks- und geruchsfrei – keine Toxizität

Info-Fax-Coupon:  
**070 71 / 76 06 99**

Eine Klasse für sich an modernen Produkten erwartet Sie!

Ausfüllen und faxen:  
Bitte informieren Sie uns bzw. wir wünschen:

- 1 Pckg. Plicafol mit 100 Abdruckfolien zum Preis von nur € 74,20 + MwSt.





Praxisstempel/Absender:



US Dental GmbH  
Ernst-Simon-Straße 12 · D-72072 Tübingen  
Fon 0 70 71 / 76 06 88 · Fax 0 70 71 / 76 06 99  
info@us-dental.de

CAD/CAM-Systeme	 Gamma 202 5D	 hiCut dmsx 5D	 inLab System
<i>Hersteller</i>	Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH	Hint-ELs®	Sirona Dental Systems GmbH
<i>Vertrieb</i>	Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH	Hint-ELs®	Fachhandel
<i>Systemkomponenten</i>	Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine mit 4 bzw. 5 Achsen, optional Kühlung und Schmierung des Fräsprozesses mittels Schwallkühlsystem, optionales Automatisierungssystem zur mannslosen Fertigung	bei Scanner: Scanner und PC komplett, bei Fräseinheit: komplett mit Fräszubehör und Software	Scanner inEos Blue, Software inLab 3D, Schleifeinheit inLab MC XL, zentrale Fertigung inInfiniDent
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	HSC Fräsmaschine + Bedienpult	s.o.	PC und Zubehör
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP	Windows	Windows 7® Professional mit inEos Blue PC
<i>Scan-Verfahren</i>	beliebig	optisch (Lichtstreifenprojektion)	optisch, Streifenlicht
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	offen	ja, STL	zentrale Fertigung inInfiniDent von Sirona
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	alle	Einzelstümpfe, komplette Kiefermodelle, Registrate, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	2–3 Min.	Einzelkrone 10 Sek./Brücke (3-gli.) 1 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	Gegenbiss	Quetschbiss-Registrierung oder bukkale Registrierung von OK u. UK
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	ja	nein
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	ja	nein
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	CoCr, Zirkon, Titan, Glaskeramik, PMMA, Modellgips	alle	Feldspat-/Glaskeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Infiltrationskeramik, Kunststoffe
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	CoCr: ca. 12 Min., Zirkon: ca. 7 Min., abhängig von Materialstärke und Fräsqualität	abhängig vom zu verarbeitenden Material	k. A.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Gamma 202 5D	ja, dmsx 4D/5D, dmmx, esayCut	inLab MC XL
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	750 x 1.250 x 1.750/630	abhängig vom Maschinentyp	k. A.
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nachrüstbar: W.Loader f. 30 Rohlinge u./o. Gips-Fräslinge	ja	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	automatisch	automatisch oder manuell	Stapelschleifen
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	ca. 9.000 Betriebsstunden	je nach Beanspruchung 2–3 Jahre	k. A.
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	5 (3+2)	4 oder 5 nach Wunsch	4
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	ja, optional	ja	ja
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	max. 60.000 U/min	bis zu 60.000 U/min	k. A.
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	beides möglich	ja	beides
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	CoCr: ca. 3,50 €; Zirkon: ca. 3,70 €	verbrauchsabhängig	k. A.
<i>Preis des Komplettsystems</i>	ab 96.000,- €	auf Anfrage	
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	+49-5 51/5 05 08-10 www.wissner-gmbh.com wissner@wissner-gmbh.de	0 61 55/89 98-0 www.hintel.de info@hintel.de	0 62 51/16 16 16

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

 NobelProcera™	 Open System 105	 Open System 105	 ORGANICAL Systems
Nobel Biocare	Laserdenta GmbH	Laserdenta GmbH	R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG
Nobel Biocare	Heimerle und Meule	Laserdenta GmbH	GOLDQUADRAT GmbH
Scanner, Laptop/Desktop-Computer, Software	Scanner, Scannersoftware, CAD-Software, PC, OpenMill 500, CAM-Fräsoftware, Flachbildschirm	OpenScan 100, OpenCAD, OpenMill 500	3Shape DentalSystem 2009, Scanner D700, Fräsmaschine nach Wahl, Materialien, Werkzeuge, Absauganlage, Sinterofen für organische Zirkon, Kompressor
Scanner, Laptop/Desktop-Computer (nach Wunsch)	PC, 22"-Flachbildmonitor, Tastatur	PC für Scanner, 22"-Monitor, Dateneingabe-PC	nach Wahl
Windows XP	Windows XP/Vista	Windows XP, Vista, Windows 7	Microsoft
konoskopische Holografie	Laserlinienscanner	Laserlinien, Triangulation	Laserschnittverfahren mit 2 Kameras
nur zu NobelProcera Produktionszentren	offene Schnittstelle	offenes System, Scanner/CAD/Fräse STL-Format	offenes Dateiformat
Meister- und Sägemodelle aus Gips, Implantatlokatoren, Abdrücke (in Vorbereitung)	alle zahntechnischen Situation auf dem Modell, Abdrücke, Bissregistratur	alle zahntechnischen Situationen auf dem Modell, Zähne, Meistermodelle, Kiefermodelle mit Zahnfleischanteilen, Matching, Abdrücke, Bissregistratur	Stümpfe, Inlays, Brücken bis zu 14 Glieder, Gegenkiefer (Silikonbiss oder Gips), Wax-ups (einzeln oder Brücken), Pontics, Modelle (mit bis zu 16 Einheiten)
ca. 1,5, Min.	60 Sek. Einzelzahn und 8 Min. Scanzzeit kompl. Kiefer	60 Sek. Einzelzahn, 8 Min. für kompl. Kiefer	Einzelstumpf ca. 25 Sek. 3-gliedrige Brücke ca. 3 Min.
Scan des Quetschbisses	Quetschbiss oder Gegenkiefer	Quetschbiss oder Gegenkiefer	im DentalDesigner
eingeschränkt (nur in Schlussbisslage)	nein	nein	nein
ja, freies Design aller Restaurationstypen möglich	ja	ja	ja
ZrO <sub>2</sub> , AlO <sub>2</sub> , Titan, CoCr, Kunststoff, e.max CAD (2. Halbjahr 2010)	alle Composite und „Grün“-Zirkon-Rohlinge, PMMA	Zirkoniumdioxid, Composite, PMMA, Wachs	NEM, Rein-Titan, Niob, Wax, Zirkonoxid, PMMA, PMMA-burn, Composite
k. A.	ca. 10 Min.	ca. 10 Minuten (materialabhängig)	15 und 18 Min. – abhängig vom Material
nein	ja, OpenMill 500	OpenMill 500, 5-Achsen-Fräsmaschine	Organical Mill - Fräsoftware
k. A.	780 x 540 x 640/ca. 100 kg ohne Untergestell	780 x 540 x 640/ca. 100 kg ohne Untergestell	1.190 x 830 x 1.880/800
k. A.	nein	nein, jedoch Materialaufnahme für 2 Discs	nein
k. A.	grafisch	grafisch	manuell
k. A.	3.000 bis 5.000 Betriebsstunden	3.000 bis 5.000 Betriebsstunden	k. A.
5-Achs-Produktionszentrum	5 Achsen	5 Achsen	4 bis 5 Achsen
ja	nein	nein	nein
k. a.	60.000 U/min	5.000 bis 60.000 U/min. stufenlos regelbar	je nach Bearbeitung bis 100.000 U/min
Lieferung fertig ausgearbeitet, ohne Stege	nein	Verbund über Stege	a. A.
Preisliste auf Anfrage	materialabhängig	freier Bezug der Materialien	k. A.
30.000,- €	57.760,- €	57.760,- € inkl. 3 Tage Training	52.635,- € bis 125.300,- €
+49-2 21/50 08 51 22 www.nobelbiocare.com	0 72 31/9 40 21 19 dental@heimerle-meule.com	+49-22 71/75 45 0 info@laserdenta.com	vorhanden

CAD/CAM-Systeme	 <i>Renishaw Incise</i>	 <i>RXD4, RXD5, RCS1</i>	 <i>simedacan + simedacad</i>
<i>Hersteller</i>	Renishaw	Röders GmbH	simedacan s.a.
<i>Vertrieb</i>	Renishaw	Röders GmbH	simedacan medical
<i>Systemkomponenten</i>	Scanner, CAD/CAM-Software, Fräsmaschine	Fräsmaschine und Automation zur mannlosen Fertigung	Scanner + Software
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Scanner, Fräsmaschine, Sinterofen (optional)	4/5 Achs-HSC Fräsmaschine für industrielle Herstellung von Dentalarbeiten m. Handling	PC, Bildschirm, Maus, Tastatur
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP, Windows 7	Windows	wird mitgeliefert
<i>Scan-Verfahren</i>	taktil-optisch	beliebig	Weißlicht-Streifenprojektion mit Referenzierung durch Fotogrammetrie
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	vorhanden	offen	ja
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Einzelstümpfe, Brücken, Abutments, Quetschbiss, Kiefersegmente, Antagonisten, Wax-up, Implantatbrücken	abhängig vom eingesetzten Scanner	alles
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	1 Min./4 Min.	abhängig vom eingesetzten Scanner	EK 45–60 Sek., BR 1–4 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	über CAD-Software	k. A.	Quetschbiss
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	nein	k. A.	in Planung
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	abhängig von der eingesetzten Software	ja, alles vorab individuell einstellbar
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Zirkondioxid, NEM (CrCo), Kunststoff, Wachs	Zirkonoxid, NEM, PMMA, Titan, Glaskeramik, ...	alle
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 20 Min. (ZrO <sub>2</sub> )	5 Min. (ZrO <sub>2</sub> ), 15 Min. (NEM), 15–20 Min. (Lithium Disilikat)	zentrale Fertigung
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Renishaw Incise Fräsmaschine	RXD4, RXD5	5-Achs-Maschine für Labore in Planung
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	Büroschreibtisch	2,5 m x 2 m, Gewicht ca. 3 t	Tischgröße
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	ja, versch. Varianten z.B. RCS1	in Planung
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	manuell	abhängig von eingesetzter CAM-Software	automatisch
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	extrem hoch (luftgelagerte Jäger-Spindel)	9.000 Stunden	Jäger-Spindel, siehe Herstellerangaben
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	4 Achsen	4 bzw. 5	5-Achs SIMULTAN
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein	wahlweise mit/ohne, materialabhängig	Trocken- oder Nassbearbeitung möglich
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	60.000 U/min	bis zu 60.000 U/min	90.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	Verbund über Stege	ja, inkl. Separation in Schalen mit Chip ID für Identifikation der Fräsarbeit	nein
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	ca. 10,- € (bei Zirkon)	offenes System, beliebige Lieferanten mögl.	k. A.
<i>Preis des Komplettsystems</i>	36.000,- €	auf Anfrage, abh. v. gewählter Ausstattung	19.900,- € minus Einheitengutschrift
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	+49-71 27/98 11-4 22	+49-51 91/303 403 hsc@roeders.de, www.roeders.de	+49-1 75/1 99 41 37 www.simedacan-medical.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.



**CAD/CAM-Systeme**


Speedscan®/3Shape™



Tizian CAD/CAM



ZD.mastermill 400/500

<i>Hersteller</i>	3Shape™	Schütz Dental	ZirkoDenta GmbH
<i>Vertrieb</i>	BEGO Medical GmbH	Schütz Dental	direkt
<i>Systemkomponenten</i>	Scan-, Modellations- und Managersoftware	Scanner, PC, Software, Fräsmaschine, Sinterofen, Absaugung	Scanner, Fräseinheit, Hard-/Softwarepaket, Absaugung
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Scanner, PC, Kalibrierbesteck	Scanner, PC, Tastatur, Maus, Monitor, Fräsmaschine, Blankhalter, Druckminderer	nach Kundenanforderung
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP, 7	Windows XP oder Windows 7	Windows XP, Vista, Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	Laser	Streifenlichtscanner	Streifenlicht
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	Sirona, Digident	ja	STL-Dateien
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Stümpfe, ganze Modelle, Gegenkiefer, Quetschbiss, Schienen, Wachsmo- dellationen	Gegenkiefer, Quetschbiss, Abutmentauf- bauten, Gingiva, Wax-up, Stümpfe	Einzelzähne, Kiefersegmente, Vollmo- delle
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	35 Sek., 100 Sek.	Krone ca.2 Min., Komplettkiefer ca.10 Min.	2–3 Min. je Einheit
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	ja, Gegenkiefer oder Quetschbiss	Gegenbiss/Quetschbiss	Silikonbiss
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	nein, zurzeit noch nicht	ja	nein
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	EM, EMF, PMMA, ZrO <sub>2</sub>	Zirkon/PMMA/Acyl	Zirkonoxid, Wachs, Acrylat
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	k. A.	ca.12 Min.	~ 7 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	k. A.	Tizian CAM	ZD.mill4 und ZD.mill5
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	k. A.	PC + Monitor + Scanner: 1.150 x 700/35 Fräsmaschine: 750 x 600/75	Arbeitstisch 180 x 60 cm, ca. 200 kg
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	k. A.	nein	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	k. A.	Software unterstützt	virtuelle Blanks
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	k. A.	k. A.	
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	k. A.	4 Achsen	4 Achsen oder 5 Achsen
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	k. A.	nein	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	k. A.	32.000 U/min	~ 20.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	k. A.	nein	nein
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	17,- € bis 24,- € je nach Staffel	k. A.	k. A.
<i>Preis des Komplettsystems</i>	17.900,- €	auf Anfrage, abh. v. Systemkomponenten	4/5 Achsen: 39.900,- €/49.900,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	04 21/20 28-2 00 oder -1 78	0 60 03/81 46 66	0 62 21/7 59 39 31

CAD/CAM-Systeme			
	ZENOTEC System	ZENOTEC T1 System	Zfx Franchisekomplett System
<i>Hersteller</i>	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	Zfx GmbH
<i>Vertrieb</i>	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	Zfx Unternehmensgruppe
<i>Systemkomponenten</i>	Scanner: ZENOTEC Scan S 100, 3Shape D700; Fräsmaschinen: ZENOTEC 2100, 4030 M1, 3020 M1, 4820 M1, 6400L oder 6200L5; Absaugung: ZENOTEC Air, Air eco; Sinteröfen: ZENOTEC Fire M2, Fire P1 oder Dekema Austromat µSiC	Scanner: ZENOTEC Scan S100, 3Shape D700, Fräsmaschine: ZENOTEC T1, Materialmagazin: ZENOTEC T1 Stack, Absaugung: ZENOTEC Air, Sinteröfen: ZENOTEC Fire M2, ZENOTEC Fire P1, Dekema Austromat µSiC	DMG SAUER Ultrasonic HSC20 Linear, Zfx Scan II od. III, DEKEMA Austromat usic, DMG Automation Roboter Handling System (optional)
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	je nach Systemtyp PCs/Laptops für Maschinensteuerung, CAD- oder CAM-Module	je nach System Typ PCs/Laptops für Maschinensteuerung, CAD- oder CAM-Module	Dental 3D Scanner, 22" TFT Monitor, leistungsfähiger Windows PC, Maus, Tastatur
<i>Software-Betriebssystem</i>	ZENOTEC CAD, DentalDesigner™, ZENOTEC CAM 3.2 und CAM 4.0	ZENOTEC CAD, DentalDesigner™, ZENOTEC CAM 4.0	Windows 7 Professional
<i>Scan-Verfahren</i>	Laser Triangulation	Laser Triangulation	Streifenlichtscanner mit 2 Kameras
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	Schnittstellen zu verschiedenen Systemen vorhanden	Schnittstellen zu verschiedenen Systemen vorhanden	freie Schnittstelle mit allgemein verarbeitbaren STL-Datensätzen
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Einzelstümpfe < 30 Sek. bis 14-gliedr. Brücken ca. 650 Sek.; optional: Gegenbiss als Vollmodell ab ca. 30 Sek.	Einzelstümpfe < 30 Sek. bis 14-gliedr. Brücken ca. 650 Sek.; optional: Gegenbiss als Vollmodell ab ca. 30 Sek.	Abdrücke, Präparationen, Gegenkiefer, OK/UK im Schlussbiss, Bisswände
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	siehe oben	siehe oben	ca. 2 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	komplettes Modell oder als Scan des Bissregistrats	komplettes Modell oder als Scan des Bissregistrats	als Quetschbiss, Silikonquetschbiss oder kompletter Gegenkieferscan
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	wird automatisch angeboten und mit virtuellem Wachsmesser modifiziert	wird automatisch angeboten und mit virtuellem Wachsmesser modifiziert	ja
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	k. A.	k. A.	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	angesinterte Zirkonoxide (bis 14 Glieder), angesintertes Aluminiumoxid (bis 3 Glieder), Titan oder Titan-Legierungen (bis 14 Glieder), NEM (bis 14 Glieder), Kunststoff (ausbrennbar), Kunststoffe eingefärbt und Wachs	angesinterte Zirkonoxide (bis zu 14 Glieder), Kunststoff (ausbrennbar), Kunststoffe eingefärbt, Wachs und Modellkunststoff	Zirkon, Cro/Co, Titan, PMMA, Nano Composite, Glaskeramik, Lithium-Disilikat
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	Kunststoffe: 15 Min., Zirkonoxide: 15–20 Min., Aluminiumoxid: 20 Min., Titan: 35 Min., NEM: 35 Min., Wachs: 15–20 Min.	Kunststoffe: 10–15 Min., Zirkonoxide: 8–10 Min., Wachs: 10–15 Min.	zwischen 8 und 25 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Fräsmaschinen: ZENOTEC 2100, 4030 M1, 3020 M1, 4820 M1, 6400L oder 6200L5	ZENOTEC T1	SAUER DMG Ultrasonic 20
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	je nach Maschinentyp – auf Anfrage. Für Wartungsarbeiten sollte im Umkreis der Maschine generell Freiraum vorhanden sein	810 x 810 x 800/300, für Wartungsarbeiten sollte in Umkreis der Maschine generell Freiraum vorhanden sein	Platzbedarf ca. 50 m <sup>2</sup> , Last ca. 5 t
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	ja	auf Wunsch Automation mit Rohteil-speicher erhältlich
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	manuell, teilautomatisiert	teilautomatisiert	automatisch oder manuell
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	k. A.	k. A.	10 Jahre
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	abhängig vom gewählten Maschinentyp	5 Achsen simultan	5 Achs-Simultanbearbeitung
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	abhängig vom gewählten Maschinentyp	nein	ja, Maschine wird mit HKS KMA 300 ausgeliefert
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	variiert in Abhängigkeit vom Material/ Bearbeitungsschritt	variiert in Abhängigkeit vom Material/ Bearbeitungsschritt	40.000–60.000 Umdrehungen
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	CAM 3.2: nein CAM 4.0: anfräsen der Haltestege	CAM 4.0: anfräsen der Haltestege	Verbund über Stege optional auch automatisches abtrennen
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	Preisliste auf Anfrage	Preisliste auf Anfrage	4,- €
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage, abh. v. Systemkomponenten	auf Anfrage, abh. v. Systemkomponenten	290.000,- + 50.000,- € Roboter Handl. Sys.
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	0 72 37/3 70 50 www.wieland-dental.de	0 72 37/3 70 50 www.wieland-dental.de	0 82 54/43 19-9 88

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.