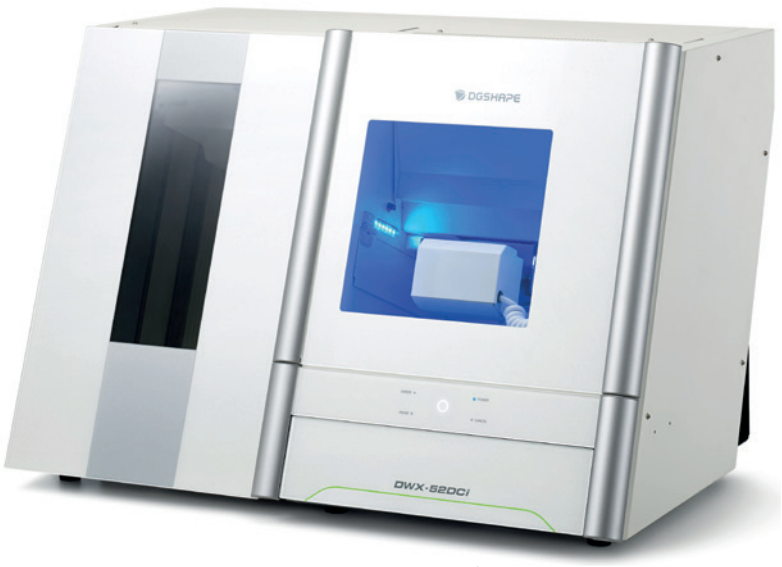
Kompaktes Design, effiziente Fertigung, hochwertige Ergebnisse

DIGITALES LABOR Kann eine erschwingliche, kompakte Fräs- oder Schleifmaschine höchste Produktivitäts- und Qualitätsansprüche erfüllen? Genau das stellt DGSHAPE – a Roland Company mit seinen unterschiedlichen Dental-Fertigungseinheiten unter Beweis. Die Fräseinheiten DWX-52D und DWX-52DCi sowie die Schleifeinheit DWX-42W begeistern Anwender in aller Welt mit ihren ausgewogenen Produkteigenschaften, die eine effiziente Fertigung von qualitativ hochwertigem Zahnersatz ermöglichen.

Die Dental-Fräseinheit DWX-52D mit den Abmessungen 49,5 cm (B) x 66 cm (T) x 60 cm (H) ist ihrer großen Schwester, der DWX-52DCi, sehr ähnlich.

Fräsen …

Die Dental-Fräseinheiten DWX-52D und DWX-52DCi sind 5-Achs-Maschinen, die für die Trockenbearbeitung von Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Gips, PEEK, faserverstärktem Kunststoff, Komposit und CoCr-Sintermetall in Ronden und Blöcken entwickelt wurden. Eingesetzt werden sie typischerweise für die Herstellung von Einzelzahnrestaurationen, Brücken, Abutments, Stegen, Prothesen, Modellen, Bohrschablonen und Aufbissschienen. Das Herzstück beider Maschinen ist die eigens entwickelte DGSHAPE-Spindel, die nicht nur langlebig, sondern auch eigenhändig austauschbar ist und somit einen Beitrag zu geringen Instandhaltungskosten leistet. Die Voraussetzungen dafür, dass die Fräseinheiten beispielsweise über Nacht ganz ohne manuelles Eingreifen betrieben werden können, schaffen die Option, ein Absaugsystem anzuschließen, das sich nach Abschluss eines Fräsvorgangs selbstständig abschaltet, und ein automatischer 15-fach-Werkzeugwechsler. Letzterer überwacht den Abnutzungsgrad der Fräswerkzeuge und tauscht diese bei Bedarf ohne Unterbrechung des laufenden Auftrags aus. Für eine zusätzliche Erhöhung des Automatisierungsgrads sorgt bei der DWX-52DCi ein Rohlingswechsler mit Platz für sechs Ronden. Die Anwender beider Maschinen profitieren zudem von einem neuen Snap-in-Rohlingshaltersystem, das ein einfaches Einspannen der Blanks sowie das Wiedereinlegen in der ursprünglichen Position ermöglicht. Die Bedienung und Überwachung der Fräseinheiten erleichtert ein Virtual Machine Panel (VPanel).



Der Unterschied liegt in dem automatischen 6-fach-Rondenwechsler, mit dem ausschließlich die knapp 40 cm breitere DWX-52DCi ausgestattet ist.

… oder schleifen?

Die vierachsige Schleifeinheit DWX-42W mit VPanel eignet sich für die Nassbearbeitung von CAD/CAM-Blöcken aus Glaskeramik, Komposit und PMMA. Mit ihnen werden vornehmlich Einzelzahnrestaurationen und kleinere Brücken hergestellt. Im Vergleich zum beliebten Vorgänger, der DWX-4W, verfügt die DWX-42W über zahlreiche neu entwickelte Komponenten. Zu ihnen gehört die auch in den Fräseinheiten verwendete, langlebige DGSHAPE-Spindel ebenso wie ein verstärkter Rahmen für vibrationsarmes Schleifen und ein weiterentwickeltes Filtersystem.
Auch diese Maschine ist mit einem Werkzeugwechsler (für sechs Schleifwerkzeuge und damit zwei Werkzeugsätze) ausgestattet, der die Häufigkeit des manuellen Eingreifens in den Produktionsprozess deutlich reduziert. Zudem stehen

neue, diamantierte Werkzeuge zur Verfügung, die für eine optimale Oberflächenqualität der gefertigten Restaurationen sorgen. Steuern lässt sich die Qualität des Fertigungsergebnisses zudem durch die Wahl des gewünschten Schleifmodus. Für Arbeiten, die eine hohe Präzision und Oberflächenqualität erfordern, empfiehlt sich die Hochpräzisionsfertigung, während sich mittels Schnellschleifen die Fertigungszeit um bis zu 50 Prozent reduzieren lässt.

Kombinieren erwünscht!

Mit der DWX-52D/DWX-52DCi und der DWX-42W stehen zwei unterschiedliche Maschinentypen für die Zahnersatzfertigung zur Verfügung, die sich perfekt ergänzen. Durch ihren kombinierten Einsatz lassen sich nahezu alle verfügbaren CAD/CAM-Werkstoffe verarbeiten und eine Vielzahl an Indikationen realisieren. Da die Fertigungseinheiten von DGSHAPE im Vergleich zu kombinierten Fräs- und Schleifsystemen deutlich erschwinglicher sind, ist eine Investition in beide Maschinen denkbar. Dies bietet auch den Vorteil einer höheren Produktivität, da Umrüstzeiten durch den Wechsel von einem Fertigungsverfahren auf das andere entfallen und die Maschinen auch parallel einsetzbar sind.
Ganz gleich, ob sich Anwender für die Investition in eine oder zwei Fertigungseinheiten der DWX-Serie entscheiden: Sie können sich auf zuverlässige, effiziente Systeme sowie eine hohe Fertigungsqualität freuen. Interessenten erhalten unter www.dgshape.eu weitere Informationen.

INFORMATION

DGSHAPE
Halskestraße 7
47877 Willich
Tel.: 02154 887795
Fax: 02154 887796
info@rolanddg.de
www.rolanddg.de

Bei der 48,2 cm (B) x 56 cm (T) x 60 cm (H) großen Dental-Schleifeinheit DWX-42W kann der Anwender zwischen zwei Modi – Hochpräzisionsfertigung und Schnellschleifen – wählen.

ANZEIGE

Wir auch.
Denn nur gemeinsam
entsteht Qualität.
www.fairpartner.dental

NT digital implant technology