

Der neue Spezialhartgips BonDano von WIEGELMANN Dental

Der auf mineralischen Rohstoffen basierende Hartgips BonDano (Klasse 3 lt. DIN EN 26873) zeichnet sich durch eine äußerst feine Körnung aus. Beim Einfließen des Gipsbreis mit Hilfe eines Rüttlers in den Abdrucklöffel wird durch die Körnung ein feines, angenehmes Fließverhalten erzeugt. Nach Beenden des Rüttelvorganges geht BonDano sofort in eine cremig-sahnige Konsistenz über. Zudem ergibt die Körnung eine sehr dichte Oberfläche, für Modellhartgipse eine hohe Härte (> 110 N/qmm) und niedrige Expansion (max. 0,12 %).

Die Besonderheit von BonDano gegenüber anderen Modellhartgipsen liegt in der Möglichkeit, die Abbindegeschwindigkeit durch Verlängern oder Verkürzen der Rührzeiten zu beeinflus-

sen. So kann beispielsweise durch Verlängern der Standardrührzeit im Vakuumgerät von 30 Sekunden auf 40 Sekunden die Gießzeit von 4



BonDano – Klasse 3-Spezialhartgips.

auf 2 Minuten und die Abbindezeit bis zum Entformen von 30 auf 15 Minuten reduziert werden. Umgekehrt ist es beim Ausgießen

vieler Modelle möglich, die Gießzeit mehrere Minuten zu verlängern, indem die Rührzeit um einige Sekunden verkürzt wird. Durch die

Möglichkeit der Einflussnahme auf das Gieß- und Abbindeverhalten ist BonDano universell einsetzbar und spart Kosten, beispielsweise

für einen speziellen Gips für Reparaturen. Auf Grund der dichten Oberfläche sind die abgebundenen Modelle von hoher Lagerstabilität und eignen sich hervorragend für Dokumentations- und kieferorthopädische Modelle.

Das Material ist in Kartons zu 20 kg abgepackt und in den Farben blau und weiß erhältlich. Proben werden auf Anfrage kostenlos zugesandt. **ZT**

ZT Adresse

WIEGELMANN Dental GmbH
Landsberger Straße 6
53119 Bonn
Tel.: 02 28/98 79 10
Fax: 02 28/9 87 91 19
E-Mail: dental@wiegelmann.de
www.wiegelmann.de

ANZEIGE

Titanbearbeitung leicht gemacht

Der Werkstoff Titan lässt sich mit konventionellen Fräsern nur sehr schwer bearbeiten. Der Eindringwiderstand lässt sich nur unzureichend überwinden und es kann zu einer unerwünschten Wärmeent-

wickelung bei deutlich reduzierter Wärmeentwicklung überwunden. Dem Anwender stehen 13 Instrumente in anwendungsspezifischen Formen und Größen zur Verfügung.



XTi-Verzahnung

wicklung kommen, mit der Folge von Oxidbildungen an der Oberfläche des Materials. Hier bietet BUSCH Hartmetall-Fräser mit XT-Ti-Verzahnung an. Die Instrumente mit Kreuzverzahnung haben einen leichten Rechtsdrall der Führungsschneiden und zeichnen sich durch tiefe Spanräume aus. So wird der

Weitere Informationen können Sie beim Hersteller anfordern. **ZT**

ZT Adresse

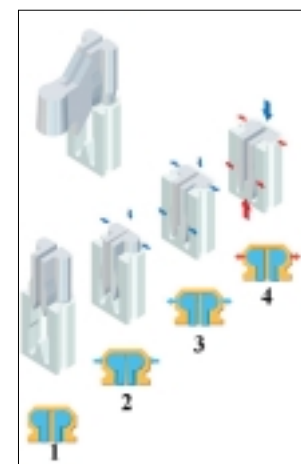
BUSCH & CO. KG
Unterkaltenbach 17-27
51766 Engelskirchen
Tel.: 0 22 63/86-0
Fax: 0 22 63/2 07 41

OT-KLASS

Das sich selbst aktivierende Attachment



Das OT-KLASS ist in 45° und 90° erhältlich und wird mit Sicherungsstift sowie Keramikspacer geliefert.



Die Patrizie wird beim Eingliedern leicht komprimiert, um dann hörbar in Endposition einzurasten.

Das OT-KLASS Attachment ist das weltweit einzige Konstruktionselement, das sich selbst aktiviert. Die bisher üblichen und notwendigen Aktivierschrauben entfallen. Bis zu einem gewissen Grad gleicht das OT-KLASS normalen Verschleiß selbstständig aus. Beim Eingliedern gleiten die Patrizienlamellen friktionslos, also ohne Reibungsverlust in ihre Endposition. Dort verrasten sie hörbar.

Dies ist für den Patienten ein deutliches Zeichen, dass die Prothese in die Endposition gebracht wurde. Der Keil am Boden der Patrizie bewirkt diese automatische Verrastung.

Durch den patentierten Konus ist das problemlose Wechseln der Patrizie und sogar noch ein Kürzen in

diesem Bereich möglich, wobei die Bauhöhe des Geschiebes ohnehin lediglich 3,6 mm beträgt. Die Patrizie ist TiN (Titan Nitrit) beschichtet und kann mit allen Legierungen verwendet werden, weil sie eingeklebt wird. Durch das Einkleben entfällt jeder negative Wärmefluss. Erst nach vollständiger Fertigstellung der Keramikkrone wird die Patrizie eingeklebt. **ZT**

ZT Adresse

Servo-Dental
Rademacher & Dörken oHG
Rohrstr. 30
58093 Hagen-Halden
Tel.: 0 23 31/95 91-0
Fax: 0 23 31/95 91-40
E-Mail: info@servo-dental.de
www.servo-dental.de