

ZT PRODUKTE

Erweitertes Bürsten-Sortiment für mehr Glanz

Renfert: Neue Polierbürsten für die unterschiedlichsten Anforderungen im Laboralltag entwickelt

Für effiziente Vorpolitur sorgen sieben neue Polierbürsten aus dem Renfert-Sortiment. Das Thema „hochwertige Politur“ ist traditionell ein Kompetenzbereich der Renfert GmbH. Die Qualitätsprüfung der Entwicklungen in diesem Bereich berücksichtigt nicht allein optische Aspekte. Ebenso zentrale Themen sind beispielsweise Effizienz, Materialschonung, Handhabung, Preis-Leistungs-Verhältnis und Patientengesundheit. Daraus resultierten nun für unterschiedliche Aufgaben aus dem Laboralltag die im folgenden dargelegten Lösungen für den Bereich Vorpolitur.



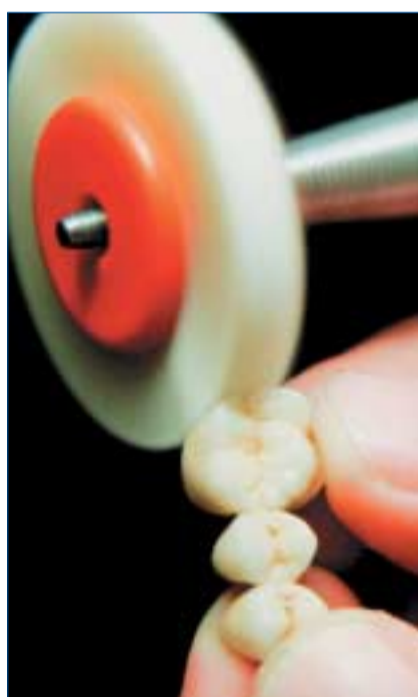
Silikonpolierer

dere für die Übergänge Metall-Keramik geeignet.
2. Ein optimales Hilfsmittel



Bürstenschwabbel

die eingefasste Faservlies-Lage ergänzen sich auch hier in ihrer Wirkung. Die Varianten mit 55 oder 80 mm Durchmesser werden von Renfert für Prothesen-Kunststoff sehr empfohlen.
2. Für weniger Hitzestress bei Prothesen-Kunststoffen und weichbleibenden Kunststoffen sorgen die Scotch Brite™ Miniaturbürsten grob, mittel und fein (Ø 25 mm).



Bürstenschwabbel

bei der Bearbeitung von Metallen ist die Scotch Brite™ Miniaturbürste (Ø 25 mm) für schnelles Satinieren. Die bequeme Möglichkeit, Okklusionsverhältnisse zu prüfen, ist sekundenschnell und sehr materialschonend.
3. Mit dem Bürstenschwabbel 45 (Ø 45mm) lässt sich die natürliche Wirkung bei Keramiken nach dem Glanzbrand wieder herstellen. Der häufig künstlich wirkende Hochglanz nach einem Glanzbrand wird durch den speziell aufgebauten Polierer in Sekunden zu einem natürlichen Glanz matt leicht gebremst. Zwei Reihen Chungking-Borsten umschließen eine Lage Faservlies, die perfekt die Bimsstein-Masse aufnimmt.

Gegenüber Schmirgelpapier haben diese mit Schleifmittel versehenen Bürsten den Vorteil, dass sie deutlich weniger Hitze entwickeln und gleichzeitig flexibler einsetzbar sind. Hervorragend für die Übergänge zwischen weichbleibendem (z.B. Unterfütterungskunststoff) und festem Kunststoff.
3. Mit der Scotch Brite™ Miniaturbürste fein (Ø 25 mm) lässt sich materialschonend das Schliffbild bei Verbundkunststoffen verbessern. Die Struktur bleibt erhalten, das Schliffbild wird verbessert oder von vornherein optimal erzeugt. Die Arbeit mit dieser Bürste ist bequem über den Andruck steuerbar und stets materialschonend. **zt**

Keramik und Metall

1. Übergänge bei Keramik und Metall bearbeiten: Mit dem Silikonpolierer in Linsenform (Ø 22 mm) kein Problem. Die Linsenform bietet optimalen Zugang zu den Interdenträumen. Mit starker Abrasion, feinem Schliffbild und ohne Schlierenbildung ist er ideal für die gesamte Fläche und insbeson-



Scotch Brite™ Family

Kunststoffe

1. Prothesen-Kunststoff: Sekundenschneller Glanz mit Bürstenschwabbel 55 und 80 (Ø 55 oder 80 mm). Die Chungking-Borsten und

Abdruck-Desinfektor in der 2. Generation

Schnell und einfach: Mit DIROMATIC® von BEYCODENT wird das Desinfizieren aller Abformungen in Labor und Praxis endlich praktikabel.

Die Firma BEYCODENT hat ein handliches Gerät auf den Markt gebracht: DIROMATIC®. Die besonderen Vorteile des DIROMATIC®-Systems sind auffallend: schnell und einfach. Das sehr ansprechende Gerät mit einem geringen Platzbedarf (Stellfläche nur 29 x 29 cm) wird überzeugend einfach bedient. Die Abdrucklöffel werden in das

im Gesundheitsdienst die Desinfektion aller Abformungen, Modelle, Biss-Schablonen, Hilfsteilen und Zahnersatz durchzuführen. Die Abdruck-Desinfektion wird bei der Zertifizierung nach ISO-Norm gefordert. Mit dem DIROMATIC®-System von BEYCODENT steht die praktikable Möglichkeit der Abform-Desinfektion zur



Der DIROMATIC® Abdruck-Desinfektor und das DIROSPRAY® DIROMATIC-Desinfektionskonzentrat.

Verfügung, vergessen sind unappetitliche Tauchbäder und ähnliche Methoden der Abdruck-Desinfektion.

Durch den äußerst sparsamen Einsatz des Desinfektionskonzentrats (ca. 2 ml für einen Durchgang von vier Abformungen) wird nicht nur ein Beitrag zur Umweltentlastung, sondern ein beachtlicher Spareffekt erzielt. Eine Nachfüllflasche DIROSPRAY® DIROMATIC mit 1,5 l Inhalt reicht für ca. 3.000 Abdruck-Desinfektionen. **zt**

Gerät hineingehängt, das Gerät geschlossen und der Startknopf gedrückt. Bereits nach einer Minute ist der Desinfektionsvorgang abgeschlossen. Abformungen können sofort entnommen und verwendet werden.

Das von BEYCODENT angebotene Spezial-Desinfektionskonzentrat DIROSPRAY® DIROMATIC ist entsprechend den Richtlinien der DGHM geprüft und anerkannt. Gegenanzeigen bei der Anwendung, auch mit hydrophilen Abformmaterialien wie Alginat, sind in den letzten vier Jahren nicht bekannt geworden. Zusätzliche Tests mit Gutachten unter „dirty conditions“ bescheinigen die hohe Wirksamkeit. Jede Praxis und jedes Labor ist verpflichtet, gemäß der Unfallverhütungs-Vorschrift

ZT Info

Zu beziehen ist DIROMATIC® über den Fachhandel. Informationen sind vom Fachhandel oder direkt von BEYCODENT und im Internet abzurufen unter www.diromatic.de

BEYCODENT
DIRO® Hygiene
Wolfsweg 34
57562 Herdorf
Tel.: 0 27 44/9 20 00
Fax: 0 27 44/93 11 23
E-Mail: info@beycodent.de

ZT Adresse

Renfert GmbH
Untere Gießwiesen 2
78247 Hilzingen
Tel.: 0 77 31/82 08-0
Fax: 0 77 31/82 08-70
E-Mail: info@renfert.com
www.renfert.com

Neues 1:1 A-Silikon

Hitzeständig und mit hoher Detailwiedergabe: Das Knetsilikon FINOPASTE DUO.

FINOPASTE DUO ist ein additionsvernetztes Knetsilikon mit einer Härte von 75 Shore. FINOPASTE DUO

naus ist die Fixierung von Kunststoffzähnen in der Küvetteneinbettung auf Grund der hohen Härte des Materials jederzeit möglich. FINOPASTE DUO ist einfach anzumischen. Die Komponente A und B wird 1:1 gemischt. Die Verwendung von Pasten härtern entfällt. Die Verarbeitungszeit beträgt zwei Minuten, die Abbindezeit vier Minuten. Die Härte des abgeordneten Materials misst nach 24 Stunden 75 Shore bei einer Detailwiedergabe von < 1,5 Mikrometer. Die Wärmebeständigkeit von FINOPASTE DUO beträgt 200 °C. FINOPASTE DUO ist in Eimern zu 2 x 1.500 g oder 2 x 5.000 g erhältlich. **zt**



Die Komponenten des Knetsilikons FINOPASTE DUO werden 1:1 angemischt.

eignet sich damit ideal zur Herstellung von Vorwällen, Reparaturmodellen und Kontrollbissen. Darüber hi-

Leistungsstark, kompakt und leicht zu bedienen

Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis: FINO FLOWCAST, das neue Gießgerät der Marke FINO

Wer glaubt, manche Produkte seien auf Grund ihrer geringen Größe leicht zu übersehen, der irrt. Mit FINO FLOWCAST steht nun ein viel beachtetes und leistungsstarkes Induktionsgießgerät zur Verfügung, das Kompaktheit und Qualität bezahlbar macht. FINO FLOWCAST ist eine besonders kompakte, platzsparende und leicht zu bedienende Hochfrequenz-Gießanlage, deren starke Induktionsheizung alle Edelmetalle sowie CoCr-Legierungen innerhalb kürzester Zeit aufschmilzt. In-



FINO FLOWCAST: Ein Gießgerät, das keine Wünsche offen lässt.

duktive Wechselströme stellen gleichzeitig sicher, dass legierte Metalle optimal durchmischt werden. Damit wird eine gleichbleibend hohe und reproduzierbare Qualität der Gussobjekte erzielt. Schmelzleistung und Drehmoment des Schleudermotors sind stufenlos einstellbar und sorgen für zeitsparendes und homogenes Schmelzen aller gängigen Legierungen. Zum Betrieb der FINO FLOWCAST ist kein Starkstromanschluss erforderlich. Die Deckelver-

riegelung sowie eine automatische Abschaltung bei Störung sorgen für zusätzliche Betriebssicherheit. Die Kühlung der Anlage erfolgt über Frischwasser oder mit einem optional erhältlichen Umlaufkühlaggregat. **zt**

ZT Adresse

DT&SHOP GmbH
Mangelsfeld 11-15
97708 Bad Bocklet
Tel.: 0 97 08/90 91 00
Fax: 0 97 08/90 91 25
E-Mail: info@dt-shop.com
www.dt-shop.com
www.fino.com