

Höchste Präzision durch Steifigkeit

| Sandra Busch

Höchste Genauigkeit im Fräsergebnis ist in der dentalen Welt das A und O. Mithilfe einer für diese Aufgabe speziell entwickelten Werkstückaufnahme garantiert die Wissner GmbH aus Göttingen gleichbleibende Präzision in allen Bereichen, beispielsweise bei einer 14-gliedrigen Brücke.



Abb. 1: Fräsmaschine Gamma 202 5D.

Die Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH ist in dem dentalen Markt zu einer festen Größe herangewachsen. Mit den leistungsstarken und widerstandsfähigen HSC-Fräsmaschinen aus der Gamma Dental Baureihe, bietet der Göttinger Maschinenbauer dem Zahn-techniker neben höchster Präzision im Fräsergebnis auch Sicherheit und Verlässlichkeit für die täglichen Anforderungen, die ihm seine Kunden stellen.

Die Fräsmaschine Gamma 202 5D (Abb. 1) aus der Gamma Dental Baureihe zeichnet sich durch ihre robuste Portalständer-Konstruktion aus. Die konischen Wangen dieser Konstruktion stabilisieren den Korpus der Maschine. Zusätzlich werden die Maschinen mit Mineralguss ausgegossen, so werden etwaige Schwingungen eingedämmt. Mit dieser soliden Basis ist der Grundstein für hochgenaue Fräsarbeiten gelegt.

Die richtige Werkstückaufnahme

Neben der richtigen Maschinenbauweise muss auch die Werkstückaufnahme die richtigen Eigenschaften für gleichbleibend perfekte Fräsergebnisse mit sich bringen. Die handelsüblichen Ronden in den verschiedensten Materialien wie Zirkon, CoCr, Titan oder PMMA haben einen Durchmesser von ca. 98 mm. Diese Größe ist wichtig, um auch große Arbeiten, wie beispielsweise eine 14-gliedrige Brücke und Stegkonstruktionen, problemlos ausarbeiten zu können (Abb. 2).

Gerade bei großen Arbeiten kommt es hier auf eine sehr gute Spannung des Blanks an. Wichtig ist, den Blank radial auf seinen kompletten Umfang zu spannen. So beugt man Ungenauigkeiten aufgrund eines Wegbiegens des Rohlings vor.

Steifigkeit ist das „A und O“

Außerdem bietet eine hochwertige Maschine, wie die Gamma 202, eine äußerst sichere Halterung der Spannaufnahmen. Eigens im Hause durchgeführte FEM-Berechnungen zeigen, dass nicht nur die Materialrunde festgehalten werden muss, sondern die ganze Spannaufnahme sicher in die Maschinentechnik eingebettet sein muss.

Als anschauliches Beispiel zeigt sich hier die Stegkonstruktion: Sie hält sicher, solange an beiden Enden ein Käppchen modelliert ist. Fehlt diese Endung auf einer Seite, findet die Konstruktion

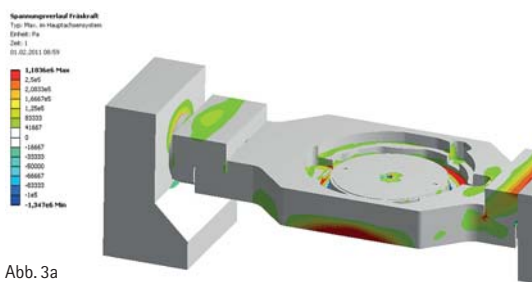


Abb. 3a

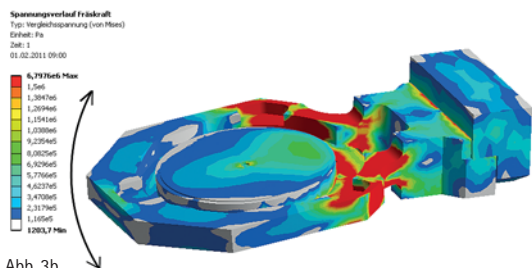


Abb. 3b

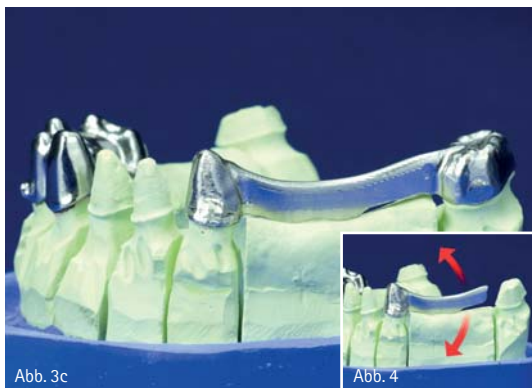


Abb. 3c

Abb. 4

Abb. 2: Große Brücke aus CoCr. – Abb. 3a–c: Im Vergleich: eine solide Wissner-Aufnahme ... – Abb. 4: ... zu einer „fliegenden Aufnahme“.

keinen sicheren Halt und wackelt – ebenso wie eine fliegende Aufnahme (Abb. 3 und 4).

Besonders bei größeren Arbeiten zeigt sich nun in der Präzision der Fräseinheit, wie wichtig eine solide und durchdachte Maschine nicht nur als Ganzes, sondern auch in ihren einzelnen Komponenten ist.

kontakt.

Wissner GmbH

Tel.: 05 51/5 05 08-10

E-Mail: wissner@wissner-gmbh.de

www.wissner-dental.com

NEU

ab März



Anwenderberichte, Fallbeispiele Produktinformationen und Marktübersichten

Faxsendung an
03 41/4 84 74-2 90

**Jetzt
vorbestellen!**

Bitte senden Sie mir das aktuelle Jahrbuch Digitale Dentale Technologien '11 zum Preis von 57,- €. Preis versteht sich inkl. MwSt. und Versandkosten.

Name:

Vorname:

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon/Fax:

E-Mail:

Unterschrift:

Praxisstempel



OEMUS MEDIA AG
Holbeinstraße 29
04229 Leipzig
Tel.: 03 41/4 84 74-0
Fax: 03 41/4 84 74-2 90